

# H2908

## MODELAGE DE MATÉRIAUX NON MÉTALLIQUES

### Autres emplois décrits

- Chef d'atelier de modelage
- Maquettiste modelleur / modeleuse
- Matricieur / Matriceuse en céramique
- Modeleur / Modeleuse bois
- Modeleur / Modeleuse céramiste
- Modeleur / Modeleuse en céramique
- Modeleur / Modeleuse en fonderie
- Modeleur / Modeleuse matières plastiques
- Modeleur / Modeleuse mouliste
- Modeleur / Modeleuse plaquiste
- Modeleur / Modeleuse résine
- Modeleur / Modeleuse sur matériaux non métalliques
- Modeleur / Modeleuse sur plâtre
- Modeleur / Modeleuse technique
- Modeleur traditionnel / Modeleuse traditionnelle
- Modeleur traditionnel / Modeleuse traditionnelle en céramique
- Mouliste en céramique
- Mouliste en matériaux composites
- Mouliste en matériaux non métalliques
- Noyauteur / Noyauteuse en céramique
- Noyauteur / Noyauteuse main sur matériaux non métalliques
- Technicien modelleur / Technicienne modeleuse

### Définition

- Réalise des outillages non métalliques (modèles, matrice, moules, ...) destinés aux industries de moulage (fonderie, céramique, plasturgie, ...), selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).
- Peut créer des modèles originaux, réaliser des moules de série et effectuer des essais de moules.
- Peut coordonner une équipe.

### Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en modelage, mise en forme des matériaux (réalisation des outillages non métalliques), ... ou avec une expérience professionnelle dans ces secteurs ou dans un métier manuel (mécanique, menuiserie, ...).

Un BTS/DUT peut être demandé pour des activités de conception.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

#### Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

# Compétences

## Savoir-faire

### Conception

Réaliser un premier moule ou un moule-mère à partir d'un modèle par enterrage, coffrage, coulage de plâtre, ...

### Production, Fabrication

**Préparer du matériel en prévision d'un travail**

**Relever et reporter des cotes**

**Monter et régler une installation, une machine**

**Élaborer et planifier un programme de production, d'exploitation**

Transformer une matière première

Appliquer des produits de protection ou de démoulage sur des parties de moule, matrice

**Assembler des matériaux, des produits**

**Fabriquer, façonner des produits**

**Procéder aux opérations de finition sur les surfaces des modèles, moules, ...**

**Réaliser une opération de ponçage, polissage, lissage**

### Maintenance, Réparation

Entretien un équipement, une machine, une installation

Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements

Réparer, modifier ou transformer des outillages non métalliques (modèles, moule, matrice, ...)

### Qualité

**Contrôler la qualité et la conformité d'un produit**

### Gestion des stocks

Manipuler un engin de manutention ou de chantier

### Recherche, Innovation

Réaliser des moules

Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits

Réaliser des plans d'outillages non métalliques

### Protection des personnes et de l'environnement

Réduire l'empreinte environnementale de son activité

### Communication

Participer à un travail collaboratif

## Savoir-être professionnels

Être à l'écoute, faire preuve d'empathie

Faire preuve de rigueur et de précision

## Savoirs

Domaines d'expertise	<p>Argumentation commerciale</p> <p>Dessin industriel</p> <p><b>Dosage de matériau (plâtre, résine, ...)</b></p> <p>Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)</p> <p>Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)</p>
Normes et procédés	<p><b>Critères de démoulage (dépouilles, rayons, ...)</b></p> <p><b>Fonte à la cire perdue</b></p> <p><b>Métrologie</b></p> <p><b>Procédés de stratification</b></p> <p><b>Usinage, modelage, découpage, formage, sculpture, ...</b></p> <p><b>Lecture de plan, de schéma</b></p>
Produits, outils et matières	<p>Caractéristiques des céramiques</p> <p>Caractéristiques des matériaux en cire</p> <p>Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites</p> <p>Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)</p> <p>Caractéristiques des métaux non ferreux</p> <p>Caractéristiques des minéraux</p> <p><b>Caractéristiques des plâtres de moulage</b></p> <p>Caractéristiques et propriétés des bois et dérivés du bois</p> <p><b>Caractéristiques techniques des moules</b></p> <p>Utilisation d'équipements individuels automatisés</p> <p><b>Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)</b></p> <p><b>Utilisation d'outils à bois manuels</b></p> <p>Utilisation de banc de coulage</p> <p>Utilisation de centres d'usinage</p> <p><b>Utilisation de machine-outil</b></p> <p>Utilisation de machines de prototypage rapide</p> <p>Utilisation de machines-outils à commandes numériques</p> <p>Utilisation de machines-outils conventionnelles</p>
Techniques professionnelles	<p><b>Techniques d'enterrage</b></p> <p><b>Techniques d'estampage</b></p> <p><b>Techniques de collage</b></p> <p>Techniques de coulage</p> <p><b>Techniques de polissage</b></p>

## Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

Port d'équipement de protection (EPI, casque...)



## Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

---

## Secteurs d'activité

---

• Industries

---