

❖ Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de fabrication de l'industrie du béton | <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de l'industrie du béton |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de précontrainte de l'industrie du béton | <input type="checkbox"/> Finisseur / Finisseuse de l'industrie du béton |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de préfabrication de l'industrie du béton | <input type="checkbox"/> Mouleur / Mouleuse de l'industrie du béton |
| <input type="checkbox"/> Armaturier / Armaturière de l'industrie du béton | <input type="checkbox"/> Préparateur monteur / Préparatrice monteuse de moules de l'industrie du béton |

❖ Définition

Réalise des produits en béton (panneaux, dalles, escaliers, murs, pièces spéciales pour réseaux d'assainissement,) sur mesure ou en petites séries.

Intervient à partir d'un moule, à l'aide d'outillage et équipements manuels ou semi automatisés, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, quantité, qualité, ...).

Peut réaliser des armatures, transporter et déplacer les produits.

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en menuiserie, maçonnerie, soudage, ...

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle pour les postes de finisseur et d'agent de précontrainte.

Un Bac professionnel en chaudronnerie peut être demandé pour les postes de préparateur monteur de moules.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de production de l'industrie du béton.

L'activité s'effectue en atelier ou en extérieur. Elle implique le port de charges et de nombreuses opérations de manutention (assemblage des armatures, évacuation du surplus de remplissage...).

Intervient à partir d'un moule, à l'aide d'outillage et équipements manuels ou semi automatisés selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, quantité, qualité, ...).

❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
<input type="checkbox"/> Identifier la configuration et le dimensionnement d'un moule, le type d'armatures, le mode de coulage et de démoulage selon la pièce à fabriquer	<input type="checkbox"/> Propriétés du béton
<input type="checkbox"/> Préparer le matériel (coupe des fils et torons d'acier, ...) et la matière nécessaire à la réalisation du produit (précontraint, pièce béton)	<input type="checkbox"/> Utilisation de dégauchisseuse
<input type="checkbox"/> Positionner dans le moule ou le banc de précontrainte les aciers, armatures, inserts, réservations, ...	<input type="checkbox"/> Techniques de moulage

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réaliser les éléments constitutifs d'un moule (sous ensemble métal, bois, pvc, armature) en vue du coulage du béton <input type="checkbox"/> Couler le béton dans le moule ou le banc de précontrainte <input type="checkbox"/> Décoffrer la pièce et démonter le moule <input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'aspect d'un produit <input type="checkbox"/> Réaliser des échantillons tests <input type="checkbox"/> Nettoyer du matériel ou un équipement 	<ul style="list-style-type: none"> R R R Rc Ri R 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Règles et consignes de sécurité <input type="checkbox"/> Procédures d'échantillonnage <input type="checkbox"/> Caractéristiques des armatures <input type="checkbox"/> Caractéristiques des coffrages <input type="checkbox"/> Menuiserie bois <input type="checkbox"/> Menuiserie aluminium <input type="checkbox"/> Menuiserie PVC <input type="checkbox"/> Techniques de chaudronnerie <input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma <input type="checkbox"/> Techniques de soudure MIG-MAG <input type="checkbox"/> Techniques de soudage <input type="checkbox"/> Outils manuels de maçonnerie <input type="checkbox"/> Utilisation de plieuse <input type="checkbox"/> Techniques de précontrainte

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation 	<ul style="list-style-type: none"> R 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020) <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		<input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Réaliser des pièces de précontrainte au moyen de banc de précontrainte (pré-dalles, poutrelles, dalles alvéolées, pré-linteaux) <input type="checkbox"/> Réaliser des pièces de précontrainte au moyen de moules (poutres droites, poutres I, I-pannes)	R R	<input type="checkbox"/> Conduite d'extrudeuse <input type="checkbox"/> Mise en tension des aciers
<input type="checkbox"/> Réaliser les finitions d'un ouvrage	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des travaux de traitement des surfaces sur le moule (brossage, plissage, sablage, bouchardage, ragréage)	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des armatures en acier	R	<input type="checkbox"/> Plan de ferrailage
<input type="checkbox"/> Etiqueter un produit <input type="checkbox"/> Identifier un produit par marquage	R R	
<input type="checkbox"/> Établir une commande	C	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Béton (armé, manufacturé, précontraint)	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	F1701 - Construction en béton <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	F1704 - Préparation du gros oeuvre et des travaux publics <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2205 - Première transformation de bois d'oeuvre <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3302 - Opérations manuelles d'assemblage, tri ou emballage <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3303 - Préparation de matières et produits industriels (broyage, mélange, ...) <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	N1101 - Conduite d'engins de déplacement des charges <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	N1105 - Manutention manuelle de charges <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	N3203 - Manutention portuaire <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations	H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation <ul style="list-style-type: none">- Chef d'équipe en matériaux de construction/céramique
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">- Armaturier / Armaturière de l'industrie du béton- Préparateur monteur / Préparatrice monteuse de moules de l'industrie du béton	H2803 - Façonnage et émaillage en industrie céramique <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations■ Toutes les appellations
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">- Armaturier / Armaturière de l'industrie du béton- Préparateur monteur / Préparatrice monteuse de moules de l'industrie du béton	H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations■ Toutes les appellations
F1706 - Préfabrication en béton industriel <ul style="list-style-type: none">- Armaturier / Armaturière de l'industrie du béton- Préparateur monteur / Préparatrice monteuse de moules de l'industrie du béton	H2911 - Réalisation de structures métalliques <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations■ Toutes les appellations