

❖ Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Bonnetier / Bonnetière sur métier circulaire grand diamètre | <input type="checkbox"/> Fileur / Fileuse en broderie |
| <input type="checkbox"/> Bonnetier / Bonnetière sur métier circulaire petit diamètre | <input type="checkbox"/> Fileur / Fileuse sur métiers classiques |
| <input type="checkbox"/> Bonnetier / Bonnetière sur métier rectiligne | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur métier Jacquard électronique |
| <input type="checkbox"/> Brodeur / Brodeuse sur machine multîtête | <input type="checkbox"/> Racheliste |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines à tisser | <input type="checkbox"/> Rubanier / Rubanière |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines à tricoter | <input type="checkbox"/> Surveillant / Surveillante d'installations de production de tissus et étoffes |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines à tufter en industrie textile | <input type="checkbox"/> Tisserand / Tisserande en industrie textile |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de fabrication de produits textiles | <input type="checkbox"/> Tisseur / Tisseuse sur machines à tisser |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de tissage | <input type="checkbox"/> Tricoteur / Tricoteuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de métiers à crochet | <input type="checkbox"/> Tulliste |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de métiers à tricoter | <input type="checkbox"/> Tulliste en guipure |

❖ Définition

Alimente et conduit une ou plusieurs machines de broderie industrielle ou de production de tissu/maille au mètre, en panneau ou en forme (tissage, tricotage, tuftage, tressage, dentelle). Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...). Contrôle l'aspect du produit textile.

Peut régler les équipements et effectuer des opérations de maintenance de premier niveau des métiers et équipements.

Peut analyser les données de production et proposer les ajustements nécessaires.

Peut coordonner les interventions des agents de l'équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en conduite de systèmes industriels, conduite de machines automatisées, pilotage d'installation de production par procédés, ...ou un Bac professionnel en maintenance des systèmes mécaniques automatisés.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle de conduite de machines en industrie sans diplôme particulier, notamment dans les secteurs du tricotage et de la bonneterie.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles de fabrication de produits textiles (tissu en rouleau, panneaux de tricot, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Elle peut impliquer le port de charges (rouleaux, ...) et des efforts physiques prolongés (va-et-vient autour des machines, attention visuelle permanente, ...).

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, protections auditives, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement <input type="checkbox"/> Approvisionner des engins d'exploitation <input type="checkbox"/> Surveiller la production <input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements <input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'aspect d'un produit <input type="checkbox"/> Repérer les anomalies de production liées au fil (fils doubles, cassés, mailles coulées, ...) et y remédier <input type="checkbox"/> Terminer la pièce textile obtenue et la ranger dans des bacs ou des zones de stockage <input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi de fabrication (quantités, incidents, ...) 	Cr R R R Rc C R Rc	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Caractéristiques des métiers à tisser <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fils <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres végétales <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres animales <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres synthétiques <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres minérales <input type="checkbox"/> Gestes et postures de manutention <input type="checkbox"/> Techniques de nouage <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) <input type="checkbox"/> Maniement de crochet <input type="checkbox"/> Lecture de schéma d'enfilage des fils <input type="checkbox"/> Lecture de synoptique <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Modalités d'approvisionnement de machines de produits textiles

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réaliser des étoffes tissées sur métier à tisser 	Ra	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Métier à tisser à jet d'air <input type="checkbox"/> Métier à tisser à jet d'eau <input type="checkbox"/> Métier à tisser à lance <input type="checkbox"/> Métier à tisser à navette <input type="checkbox"/> Métier à tisser à pinces <input type="checkbox"/> Métier à tisser à projectiles <input type="checkbox"/> Métier à tisser Jacquard <input type="checkbox"/> Caractéristiques des textiles maille
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réaliser de la maille ou de la dentelle au mètre (fils fins et continus) sur métier Jacquardtronic <input type="checkbox"/> Réaliser de la maille ou de la dentelle au mètre (fils fins et continus) sur métier Rachel <input type="checkbox"/> Réaliser de la maille ou de la dentelle au mètre (fils fins et continus) sur métier fuseau circulaire <input type="checkbox"/> Réaliser de la maille ou de la dentelle au mètre (fils fins et continus) sur métier Leavers 	R R R R	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Techniques de tricotage à maille jetée <input type="checkbox"/> Lecture de plan de tricotage <input type="checkbox"/> Points de contrôle de la dentelle (picot, ...) <input type="checkbox"/> Techniques de tricotage à maille cueillie

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser de la maille au mètre, en panneau ou en forme (pull-over, ...) sur métier maille circulaire, métier à tricoter rayeur <input type="checkbox"/> Réaliser de la maille au mètre, en panneau ou en forme (pull-over, ...) sur métier maille rectiligne, métier à tricoter en forme	R R	<input type="checkbox"/> Techniques de remaillage
<input type="checkbox"/> Broder des étoffes, des articles sur un métier à broder classique <input type="checkbox"/> Broder des étoffes, des articles sur un métier à broder par pilotage informatique <input type="checkbox"/> Broder des étoffes, des articles sur une machine à broder multi-têtes industrielle	R R R	<input type="checkbox"/> Cadrage horizontal (positionnement tissu, tension...) <input type="checkbox"/> Cadrage vertical (positionnement tissu, tension...)
<input type="checkbox"/> Réaliser des étoffes tressées (passementeries, ...) sur tresseuse à aiguilles <input type="checkbox"/> Réaliser des étoffes tressées (passementeries, ...) sur tresseuse à cylindre	R R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des pièces sur métier à tuffer <input type="checkbox"/> Réaliser des pièces sur machine à raser	R R	
<input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau <input type="checkbox"/> Démonter un équipement	R R	<input type="checkbox"/> Hydraulique <input type="checkbox"/> Mécanique <input type="checkbox"/> Pneumatique <input type="checkbox"/> Electricité
<input type="checkbox"/> Coordonner des interventions de personnels sur des machines <input type="checkbox"/> Établir des rapports de production et d'incidents	Ec Ec	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Manufacture	<input type="checkbox"/> Bonneterie <input type="checkbox"/> Broderie <input type="checkbox"/> Dentelle <input type="checkbox"/> Fabrication de revêtements de sols (moquette, ...) <input type="checkbox"/> Guipage/Passementerie <input type="checkbox"/> Tissage	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2404 - Conduite de machine de production et transformation des fils <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2413 - Préparation de fils, montage de métiers textiles <ul style="list-style-type: none">- Gareur / Gareuse de métiers textiles

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2505 - Encadrement d'équipe ou d'atelier en matériaux souples <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	I1310 - Maintenance mécanique industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations