

❖ Appellations

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Aide chaudronnier / chaudronnière | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en chaudronnerie |
| <input type="checkbox"/> Assembleur / Assembleuse au plan en chaudronnerie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en tôlerie industrielle |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier / Chaudronnière | <input type="checkbox"/> Serrurier métallier industriel / Serrurière métallièrre industrielle |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier / Chaudronnière aéronautique | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en tôlerie |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier / Chaudronnière sur métaux | <input type="checkbox"/> Tôlier / Tôlière |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier / Chaudronnière tôle fine | <input type="checkbox"/> Tôlier-chaudronnier / Tôlière-chaudronnière |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier soudeur / Chaudronnière soudeuse | <input type="checkbox"/> Tôlier-formeur / Tôlière-formeuse |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier-tôlier / Chaudronnière-tôlière | <input type="checkbox"/> Tôlier-serrurier / Tôlière-serrurière |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier traceur / Chaudronnière traceuse | <input type="checkbox"/> Tôlier-traceur / Tôlière-traceuse |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier-tuyauteur / Chaudronnière-tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Traceur / Traceuse en chaudronnerie |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier-tuyauteur / Chaudronnière-tuyauteuse en thermoplastiques | <input type="checkbox"/> Traceur / Traceuse en construction aéronautique |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe traceur / traceuse en chaudronnerie | <input type="checkbox"/> Traceur / Traceuse en serrurerie |
| <input type="checkbox"/> Ferreur / Ferreuse en chaudronnerie-tôlerie | |

❖ Définition

Réalise des ouvrages, structures chaudronnés par la mise en forme et l'assemblage de tôles, tubes et profilés de différentes dimensions, selon les règles de sécurité.
Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en chaudronnerie ou serrurerie métallerie.
Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).
Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques) et le type de produits fabriqués.
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, ...) est requis.

❖ Compétences de base

| Savoir-faire | | Savoirs |
|--|-------------------------------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Déterminer les opérations de fabrication d'ensembles chaudronnés et préparer les matériaux <input type="checkbox"/> Tracer les développés et reporter les cotes sur les matériaux (plaques, tubes, profilés, ...) <input type="checkbox"/> Couper les éléments et les mettre à dimensions et en forme par pliage, cintrage, oxycoupage <input type="checkbox"/> Marquer, positionner les pièces, plaques, tubes et les assembler (soudure-pointage, rivet, agrafe, colle, ...) <input type="checkbox"/> Contrôler les pièces, l'assemblage et réaliser les finitions (meulage, ébavurage, redressage) <input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production | Rc Rc R R Cr C | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité <input type="checkbox"/> Techniques d'usinage <input type="checkbox"/> Techniques et procédés d'assemblage <input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) <input type="checkbox"/> Procédés de formage <input type="checkbox"/> Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO) <input type="checkbox"/> Dessin industriel <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Traçage Assisté par Ordinateur (TAO) <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle <input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Techniques de découpe de matériaux |

❖ Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de cisailage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de découpage laser, plasma <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de détournage, poinçonnage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de grignotage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations d'oxycoupage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de sciage, tronçonnage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de cintrage, cambrage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de pliage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de roulage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de planage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations d'emboutissage | R R R R R R R R R R R | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques |

❖ Compétences spécifiques

| Savoir-faire | Savoirs | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage à la flamme oxyacétylénique - 311 <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sans gaz Innershield (Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur - 114) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage sous flux en poudre SAW (Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil - 121) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification Metal Inert Gas -MIG- (Soudage à l'arc semi-automatique MIG avec fil électrode fusible - 131) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification Metal Active Gas -MAG- (Soudage à l'arc semi-automatique MAG avec fil électrode fusible - 135) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sous gaz actif (Soudage à l'arc MAG avec fil fourré de flux - 136) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sous gaz inerte (Soudage à l'arc MIG avec fil fourré - 137) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sans laitier (Soudage à l'arc semi-automatique Metal Active Gas - MAG avec fil poudre métallique - 138) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification Tungsten Inert Gas -TIG- (Soudage à l'arc TIG avec fil d'apport - 141) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage par brasage <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage par soudobrasage - 97 <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage plasma, micro plasma - 15 <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage par point | <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Techniques de soudure dans le nucléaire <input type="checkbox"/> Techniques de soudure en chimie <input type="checkbox"/> Techniques de soudure en aéronautique |
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux ferreux (fonte, acier, ...) <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en inox <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en titane <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en plastiques et composites | <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Intervenir sur des épaisseurs de tôle : de 0,5 à 5 mm <input type="checkbox"/> Intervenir sur des épaisseurs de tôle : de 5 à 20 mm <input type="checkbox"/> Intervenir sur des épaisseurs de tôle > à 20mm | <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réaliser des contrôles ou des tests | <p>Ri</p> | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Équipements Sous Pression (ESP) <input type="checkbox"/> Contrôle par magnétoscopie |

❖ Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|---|----|--|
| | | <input type="checkbox"/> Contrôle par radiographie <input type="checkbox"/> Contrôle par ressuage <input type="checkbox"/> Contrôle par ultrasons |
| <input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation | R | <input type="checkbox"/> Habilitation Socle Commun Nucléaire niveau 1 (SCN1) <input type="checkbox"/> Habilitation Socle Commun Nucléaire niveau 2 (SCN2) <input type="checkbox"/> Habilitation Radioprotection niveau 1 (RP1) <input type="checkbox"/> Habilitation Radioprotection niveau 2 (RP2) <input type="checkbox"/> Habilitation Complément Sûreté Qualité (CSQ) |
| <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation | R | <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalette et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020) <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement thermique (recuit, trempe, revenu) | R | |
| <input type="checkbox"/> Calculer des développés en fonction de paramètres (matière, épaisseur, outils, rayons) | Cr | |
| <input type="checkbox"/> Établir une gamme de fabrication | lr | <input type="checkbox"/> Logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO) |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des gabarits de fabrication | R | |
| <input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe | Es | |

❖ Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|--|---|------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Entreprise artisanale <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chauffage <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Éco-industrie <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Froid et conditionnement d'air <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Spectacle <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction | |

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME | Fiches ROME proches |
|--|--|
| H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations |
| H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | H2911 - Réalisation de structures métalliques <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations |
| H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | H2913 - Soudage manuel <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations |
| H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations |

Emplois / Métiers envisageables si évolution

| Fiche ROME | Fiches ROME envisageables si évolution |
|---|---|
| H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">- Traceur / Traceuse en chaudronnerie- Traceur / Traceuse en construction aéronautique- Traceur / Traceuse en serrurerie | H1203 - Conception et dessin produits mécaniques <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations■ Toutes les appellations■ Toutes les appellations |
| H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations |