

### ❖ Appellations

- Affûteur / Affûteuse d'outillage industriel
- Affûteur / Affûteuse d'outils de coupe
- Affûteur / Affûteuse de fraises
- Affûteur / Affûteuse de menuiserie
- Affûteur / Affûteuse de scierie
- Affûteur-ajusteur / Affûteuse-ajusteuse
- Affûteur-outilleur / Affûteuse-outilleuse
- Affûteur-régleur / Affûteuse-régleuse
- Aléseur / Aléseuse
- Aléseur pointeur / Aléseuse pointeuse
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques du travail des métaux
- Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie alu
- Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie PVC
- Conducteur / Conductrice de machines outils d'usinage des métaux
- Décolleteur / Décolleteuse
- Érodeur / Érodeuse
- Étinceleur / Étinceuse en électroérosion
- Fraiseur / Fraiseuse
- Fraiseur / Fraiseuse d'engrenage
- Fraiseur / Fraiseuse d'outillages
- Fraiseur / Fraiseuse mouliste
- Fraiseur / Fraiseuse sur Commande Numérique -CN-
- Fraiseur outilleur / Fraiseuse outilleuse
- Mécanicien-fraiseur / Mécanicienne-fraiseuse
- Mécanicien régleur / Mécanicienne régleuse de machine automatique du travail des métaux
- Mécanicien-tourneur / Mécanicienne-tourneuse
- Menuisier / Menuisière aluminium d'atelier en industrie
- Modeleur / Modeleuse sur machine-outil
- Mortaiseur / Mortaiseuse
- Opérateur / Opératrice de centre d'usinage
- Opérateur / Opératrice sur Commande Numérique -CN-
- Opérateur programmeur / Opératrice programmeuse de centre d'usinage
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur centre d'usinage
- Opérateur-régleur / Opératrice-régleuse sur machine-outil d'usinage des métaux
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur machines-outils à commande numérique de production par enlèvement de métal
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse usinage
- Opérateur régleur-programmeur / Opératrice régleuse-programmeuse sur machines à commande numérique -CN-
- Perceur / Perceuse sur machine radiale
- Pilote de cellule d'usinage
- Pointeur / Pointeuse en usinage
- Pointeur aléseur / Pointeuse aléseuse
- Radialeur / Radialeuse
- Rectifieur / Rectifieuse d'engrenage
- Rectifieur / Rectifieuse en usinage
- Régleur décolleteur / Régleuse décolleteuse
- Tailleur / Tailleuse d'engrenage
- Tourneur / Tourneuse
- Tourneur / Tourneuse de fabrication
- Tourneur / Tourneuse en cylindre de laminoir
- Tourneur / Tourneuse sur Commande Numérique -CN-
- Tourneur / Tourneuse sur tour vertical
- Tourneur-décolleteur / Tourneuse-décolleteuse
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur centre d'usinage
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur Commande Numérique -CN-
- Tourneur-mécanicien / Tourneuse-mécanicienne
- Tourneur-mouliste / Tourneuse-mouliste
- Tourneur-rectifieur / Tourneuse-rectifieuse

## ❖ Appellations

- Mouliste sur machine-outil
- Usineur / Usineuse

- Tourneur vertical / Tourneuse verticale

## ❖ Définition

Usine et produit des pièces par enlèvement de matières jusqu'à l'obtention de formes et dimensions définies (plane, cylindrique, ...), à l'unité ou en série, au moyen de machines conventionnelles, à commandes numériques et/ou de centres d'usinages. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délai, ...).

## ❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en productique, ...  
Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en productique, génie mécanique peut être requis en fonction de la technicité du procédé de production et du matériel.  
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## ❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).  
Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques), les procédés d'usinage (fraisage, tournage, ...) et le type de produits fabriqués.  
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.  
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, ...) est requis.

## ❖ Compétences de base

### Savoir-faire

- Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces, ...) de la pièce et des outils
- Régler les paramètres des machines et des équipements
- Surveiller le déroulement de l'usinage
- Détecter un dysfonctionnement
- Appliquer les mesures correctives
- Contrôler un produit fini
- Concevoir des supports de suivi et de gestion
- Entretenir des équipements
- Assurer une maintenance de premier niveau

### Savoirs

- Rc  Indicateurs de suivi de production
- R  Indicateurs de suivi d'activité
- C  Lecture de plan, de schéma
- Ri  Utilisation d'abaques
- R  Machines à commandes numériques
- Cr  Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique
- C  Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
- R  Utilisation d'outillages manuels
- R  Normes qualité
- Métrologie
- Mécanique productique

## ❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
	<input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle <input type="checkbox"/> Règles de sécurité

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'affûtage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de mortaisage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'ajustage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'alésage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de brochage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de décolletage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'étincelage (électroérosion) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de fraisage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de rabotage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de rectification, rodage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de taillage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tournage	R R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Techniques d'Usinage Grande Vitesse -UGV- <input type="checkbox"/> Utilisation de machine-outil à axes multiples <input type="checkbox"/> Utilisation de centre d'usinage <input type="checkbox"/> Procédés d'usinage de moule métallique <input type="checkbox"/> Procédés d'usinage en micro-mécanique <input type="checkbox"/> Procédés d'usinage de haute précision <input type="checkbox"/> Utilisation de machine-outil tripode, hexapode
<input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux ferreux (fonte, acier, ...) <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en plastiques et composites <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en céramique, minéraux	R R R R	
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalette et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020) <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		<input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Réaliser la mise au point, la modification d'un programme d'usinage ou réaliser un programme de base (conversion de plan, référentiel pièce, ...)	Ir	<input type="checkbox"/> Logiciels de Commandes Numériques (CN) <input type="checkbox"/> Langages de programmation de Commande Numérique (CN)
<input type="checkbox"/> Concevoir ou modifier des gammes d'usinage, de contrôle, des plans de conception	Ir	<input type="checkbox"/> Dessin industriel <input type="checkbox"/> Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO) <input type="checkbox"/> Logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)
<input type="checkbox"/> Adapter des outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces	R	
<input type="checkbox"/> Entretenir un outil ou matériel	R	<input type="checkbox"/> Techniques d'affûtage
<input type="checkbox"/> Concevoir des agencements ou des menuiseries	Ra	<input type="checkbox"/> Menuiserie aluminium

## ❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise de transport <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Établissement/organisme de recherche <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Armée <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bois, ameublement <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Éco-industrie <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électroménager	

## ❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Électronique</li> <li><input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide</li> <li><input type="checkbox"/> Ferroviaire</li> <li><input type="checkbox"/> Machinisme</li> <li><input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux</li> <li><input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie</li> <li><input type="checkbox"/> Nautisme</li> <li><input type="checkbox"/> Optique, optronique</li> <li><input type="checkbox"/> Pétrochimie</li> <li><input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites</li> <li><input type="checkbox"/> Sport et loisirs</li> <li><input type="checkbox"/> Transport/logistique</li> <li><input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction</li> </ul>	

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<p><b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>	<p><b>H2202 - Conduite d'équipement de fabrication de l'ameublement et du bois</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>
<p><b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>	<p><b>H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>
<p><b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>	<p><b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>
<p><b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>	<p><b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>