

❖ Appellations

- Aide compagnon forgeron industriel / Aide compagne forgeronne industrielle
- Aide forgeron pilonnier / forgeronne pilonnière
- Aide lamineur / lamineuse
- Bobineur / Bobineuse de tréfilerie
- Bobineur / Bobineuse en métallurgie
- Chef d'équipe d'estampage
- Chef d'équipe en métallurgie
- Chef d'équipe en tréfilerie
- Chef lamineur / lamineuse en métallurgie
- Compagnon / Compagne forge industrielle
- Conducteur / Conductrice d'équipements de formage
- Conducteur / Conductrice d'équipements de four en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de laminoirs en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de ligne de tréfilage
- Conducteur / Conductrice de presses en tréfilerie
- Contrôleur visuel / Contrôleuse visuelle de laminage à froid
- Dresseur / Dresseuse en métallurgie
- Ébaucheur / Ébaucheuse de déformation des métaux
- Estampeur / Estampeuse
- Étireur / Étireuse en estampage
- Étireur / Étireuse en métallurgie
- Filiériste en tréfilerie
- Forgeron / Forgeronne en coutellerie industrielle
- Forgeron industriel / Forgeronne industrielle
- Frappeur / Frappeuse
- Lamineur / Lamineuse de couronnes
- Lamineur / Lamineuse en métallurgie
- Lamineur-ébaucheur / Lamineuse-ébaucheuse
- Lamineur écrouteur / Lamineuse écrouteuse
- Lamineur-finisseur / Lamineuse-finisseuse en métallurgie
- Lamineur opérateur / Lamineuse opératrice en cabine
- Machiniste sur marteau-pilon
- Martineur / Martineuse de formage des métaux
- Mateur / Mateuse de déformation des métaux
- Matriceur / Matriceuse de formage des métaux
- Opérateur / Opératrice de laminoir
- Opérateur / Opératrice de première transformation des métaux
- Opérateur / Opératrice de transformation en forgeage
- Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage à chaud
- Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage de fond
- Opérateur / Opératrice de tréfilerie
- Opérateur / Opératrice sur banc de traction en métallurgie
- Pilonnier / Pilonnière de formage des métaux
- Pilote d'exploitation de laminoir
- Profileur / Profileuse en tréfilerie
- Réenrouleur / Réenrouleuse en métallurgie
- Surveillant / Surveillante de température de forge industrielle
- Technicien / Technicienne sur laminoir
- Tréfileur / Tréfileuse

❖ Définition

Déforme le métal (bloc, feuille, barre, lingot, billette, brame, ...) à chaud ou à froid jusqu'à l'obtention de pièces ou ébauches de pièces aux formes et dimensions définies (profilé, tube, couronne, tôle, ...). Utilise des équipements semi-automatiques ou automatiques, selon les règles de sécurité.

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en métallurgie, conduite d'installations automatisées, mécanique, travail des métaux ou avec une expérience professionnelle en travail des métaux.

Un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ...) à Bac+2 (BTS, DUT, ...) en mécanique, automatisme peut être requis en fonction de la technicité des opérations et des équipements.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, métallurgie, ...), le domaine (forge, estampage, laminage, tréfilage, ...), l'organisation (îlots, lignes, topo maintenance, ...), le lieu d'intervention (machine, cabine), le type d'équipements (pilon, laminoir, ...) et le type de produits fabriqués (plat, cylindrique, semi-fini, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Elle peut s'effectuer en plancher, au pied des installations, en salle de pilotage et en cabine de commande.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, casques, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
<input type="checkbox"/> Contrôler un équipement ou matériel	R <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité
<input type="checkbox"/> Identifier une opération de déformation	Cr <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production
<input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements	R <input type="checkbox"/> Hydraulique
<input type="checkbox"/> Démarrer, en cadence l'équipement (pilon, presse, filière, laminoir, ...) et alimenter ou positionner la pièce	R <input type="checkbox"/> Automatismes
<input type="checkbox"/> Surveiller le déroulement des opérations de déformation des métaux, identifier les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives	C <input type="checkbox"/> Métallurgie
<input type="checkbox"/> Identifier des non-conformités	C <input type="checkbox"/> Mécanique
<input type="checkbox"/> Réaliser l'enlèvement des marchandises	C <input type="checkbox"/> Normes qualité
<input type="checkbox"/> Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série	C <input type="checkbox"/> Règles de sécurité
<input type="checkbox"/> Concevoir des supports de suivi et de gestion	C <input type="checkbox"/> Lecture de documents techniques
<input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau	R <input type="checkbox"/> Électrotechnique
<input type="checkbox"/> Entretenir des équipements	R <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
	<input type="checkbox"/> Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
	<input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de mesure de température

❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
	<input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Pneumatique

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser une opération de bobinage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de coupage/cisaillage (cisaille, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'estampage/extrusion (presse, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'étirage/repoussage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de forgeage (pilon hydraulique, pneumatique, martinet, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de laminage à chaud (laminoir, train de laminage) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de laminage à froid (laminoir, train de laminage) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de laminage circulaire (lamineuse circulaire) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de matage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tréfilage (tréfileuse, ligne de tréfilage, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tubage	R <input type="checkbox"/> Procédés de soudage R <input type="checkbox"/> Procédés de meulage, ébavurage R <input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande R <input type="checkbox"/> Logiciel de supervision R <input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques R <input type="checkbox"/> Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique R <input type="checkbox"/> Procédés de traitement thermique R <input type="checkbox"/> Procédés de traitement de surface R R R
<input type="checkbox"/> Former de l'acier, acier inox <input type="checkbox"/> Former de l'aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Former du cuivre et ses alliages <input type="checkbox"/> Former du titane et ses alliages	R R R R
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalette et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020) <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		<input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension
<input type="checkbox"/> Monter, démonter les pièces, outillages de machines <input type="checkbox"/> Réaliser la mise au point des machines et outillages de production	R R	
<input type="checkbox"/> Surveiller ou réguler une installation thermique (four, étuveuse, ...)	Rc	
<input type="checkbox"/> Identifier un produit <input type="checkbox"/> Conditionner un produit fini	R R	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie	<input type="checkbox"/> Au pied des installations <input type="checkbox"/> En salle de pilotage, cabine de commande

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations 	H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations 	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations 	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations 	H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations 	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux <ul style="list-style-type: none"> Toutes les appellations