

H2905

CONDUITE D'ÉQUIPEMENT DE FORMAGE ET DÉCOUPAGE DES MATÉRIAUX

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de débit de matériaux
- Agent / Agente de découpage de matériaux
- Chalumiste de découpage des métaux
- Chef d'équipe de découpe
- Cintreur / Cintreuse aluminium
- Cisailleur / Cisailleuse de forge
- Cisailleur / Cisailleuse de laminoir
- Cisailleur / Cisailleuse de matériaux
- Cisailleur / Cisailleuse en métallurgie
- Conducteur / Conductrice d'équipements de découpe
- Conducteur / Conductrice de cisaille
- Conducteur / Conductrice de ligne de presse à emboutir et à découper des métaux
- Conducteur régleur / Conductrice régleuse sur presse à découper
- Coupeur / Coupeuse au chalumeau
- Coupeur / Coupeuse de forge
- Coupeur / Coupeuse de verre plat
- Coupeur-rompeur / Coupeuse-rompeuse en verre plat
- Débiteur / Débitrice de matériaux
- Découpeur / Découpeuse de métaux
- Emboutisseur / Emboutisseuse
- Grignoteur / Grignoteuse
- Guillotineur / Guillotineuse
- Machiniste sur presse de formage des métaux
- Opérateur / Opératrice d'emboutissage/découpe
- Opérateur / Opératrice de cintreuse
- Opérateur / Opératrice de découpe en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de plieuse
- Opérateur / Opératrice de redresseur
- Opérateur / Opératrice de rouleuse
- Opérateur / Opératrice en repoussage des métaux
- Opérateur / Opératrice planeuse
- Opérateur / Opératrice sur cintreuse
- Opérateur / Opératrice sur machine à découper au laser avec Commande Numérique -CN-
- Opérateur / Opératrice sur machine à découper au plasma avec Commande Numérique -CN-
- Opérateur / Opératrice sur machine à découper par jet d'eau avec Commande Numérique -CN-
- Opérateur / Opératrice sur machine à emboutir et à découper des métaux
- Opérateur / Opératrice sur machine de découpage à Commande Numérique -CN-
- Opérateur / Opératrice sur machine de découpage de matériaux
- Opérateur / Opératrice sur machine transfert
- Opérateur / Opératrice sur presse à découper/à emboutir
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse plasma
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à Commande Numérique -CN-
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à lecture optique de matériaux
- Pilote d'installation d'emboutissage/découpe
- Plieur / Plieuse de verre plat
- Poinçonneur / Poinçonneuse
- Poinçonneur plieur / Poinçonneuse plieuse
- Presseur / Presseuse du travail des métaux
- Ressortier / Ressortière
- Scieur / Scieuse
- Tourneur-repousseur / Tourneuse-repousseuse
- Tronçonneur / Tronçonneuse

Définition

Produit des pièces, éléments finis, semi-finis par découpe et mise en forme de plaques, tôles, profilés, barres, tubes au moyen de machines conventionnelles ou à commande numérique, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) en mécanique, productique ou travail des métaux.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être demandées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

<p>Production, Fabrication</p>	<p>Former, découper des plastiques, composites, élastomères</p> <p>Tracer et reporter des données de fabrication sur des matériaux</p> <p>Monter et régler une installation, une machine</p> <p>Sélectionner la pièce (matériaux, formes, dimensions, ...) et identifier l'ordre et la répartition des mises en forme ou découpes</p> <p>Transformer une matière première</p> <p>Découper, tailler des matières premières</p> <p>Tailler, découper des matériaux</p> <p>Positionner la pièce sur le support et réaliser la mise en forme ou la coupe</p> <p>Fabriquer, façonner des produits</p> <p>Réaliser des opérations de pliage, roulage</p> <p>Réaliser une opération de bobinage</p> <p>Utiliser une installation, une machine</p> <p>Former, découper du bois, aggloméré</p>
<p>Maintenance, Réparation</p>	<p>Entretien un équipement, une machine, une installation</p> <p>Réaliser un diagnostic technique</p> <p>Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage</p> <p>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements</p>

Prévention des risques	Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine-outil, ligne de montage, ...)
------------------------	---

Qualité	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit Identifier des non-conformités
---------	--

Gestion des stocks	Manipuler un engin de manutention ou de chantier Charger, décharger, manutentionner des produits Conditionner des produits Protéger des pièces
--------------------	--

Management	Animer, coordonner une équipe
------------	-------------------------------

Gestion administrative	Rédiger des rapports d'activité
------------------------	---------------------------------

Protection des personnes et de l'environnement	Réduire l'empreinte environnementale de son activité
--	--

Recherche, Innovation	Comprendre, interpréter des données et documents techniques
-----------------------	--

Communication	Participer à un travail collaboratif
---------------	--------------------------------------

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Faire preuve d'autonomie
Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise	Techniques de tronçonnage
----------------------	---------------------------

Normes et procédés	Indicateurs de suivi d'activité
	Indicateurs de suivi de production
	Métrologie
	Normes qualité
	Procédés d'oxydécoupage
	Règles de sécurité

Produits, outils et matières

Caractéristiques de matériaux en forme de tôles fines
Caractéristiques des matériaux à forme profilés, poutres, poutrelles
Caractéristiques des matériaux en forme de barres
Caractéristiques des matériaux en forme de fils
Caractéristiques des matériaux en forme de plaques
Caractéristiques des matériaux en forme de tôles épaisses
Caractéristiques des matériaux en forme de tubes, couronnes
Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
Caractéristiques des métaux non ferreux
Caractéristiques des minéraux
Caractéristiques des pierres
Caractéristiques et propriétés du verre
Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique
Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
Utilisation d'outillages manuels
Utilisation de machine à coupe laser
Utilisation de machine de coupe à jet d'eau
Utilisation de machine transfert
Utilisation de machines à commandes numériques
Utilisation de presse à découper/emboutir
Utilisation de presses à découper

Techniques professionnelles

Techniques d'emboutissage
Techniques d'oxycoupage par chalumeau, plasma
Techniques de cambrage
Techniques de cintrage
Techniques de découpe de matériaux
Techniques de détournage
Techniques de formage à froid
Techniques de grignotage
Techniques de manutention et de levage
Techniques de poinçonnage
Techniques de redressage
Techniques de refendage
Techniques de repoussage sur tour, fluotournage
Techniques de sciage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

Déplacements professionnels
En ligne ou îlot de production
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)
Port et manipulation de charges lourdes



Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Métallurgie
