

❖ Appellations

- Agent / Agente d'exploitation en production des métaux
- Agent / Agente technique d'élaboration en fonderie
- Appareilleur-gazier / Appareilleuse-gazière
- Chargeur / Chargeuse de four en métallurgie
- Chauffeur-conducteur / Chauffeuse-conductrice de four de forge/estampage
- Chef d'équipe à la fusion en fonderie
- Chef d'équipe de fabrication en métallurgie
- Chef de four en salle en métallurgie
- Chef de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice d'installation de production des métaux
- Conducteur / Conductrice de chaînes d'agglomération en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de cubilots
- Conducteur / Conductrice de four à induction
- Conducteur / Conductrice de four de coulée
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en fonderie
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de four de réchauffage en première transformation des métaux
- Conducteur / Conductrice de four en électrométallurgie
- Conducteur / Conductrice de four en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de haut-fourneau
- Conducteur / Conductrice de machines à couler sous pression
- Conducteur / Conductrice de machines à mouler en fonderie
- Conducteur / Conductrice de poche de coulée
- Conducteur / Conductrice de presses aluminium à injecter
- Conducteur-couleur / Conductrice-couleuse de four à arc en aluminium
- Conducteur-réchauffeur / Conductrice-réchauffeuse en métallurgie
- Coquilleur / Coquilleuse en fonderie
- Couleur / Couleuse de ligne en métallurgie
- Couleur / Couleuse en métallurgie
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse d'aluminium
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse en métallurgie
- Couleur-pocheur / Couleuse-pocheuse en métallurgie
- Cubilotier / Cubilotière en fonderie
- Fondeur / Fondeuse en métallurgie
- Fondeur / Fondeuse fusion en métallurgie
- Fondeur / Fondeuse sur site en métallurgie
- Fondeur-couleur / Fondeuse-couleuse en métallurgie
- Gestionnaire flux métal
- Haut-fourniste
- Opérateur / Opératrice d'affinage en métallurgie
- Opérateur / Opératrice d'agglomération en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de chaîne d'agglomération
- Opérateur / Opératrice de coulée en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de haut-fourneau
- Opérateur / Opératrice de production des métaux
- Opérateur / Opératrice élaboration en fonderie
- Opérateur / Opératrice foyer en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de bassin en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de coulée en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de fusion en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de plancher en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière sidérurgiste
- Ouvrier fondeur / Ouvrière fondeuse
- Pilote d'installation de coulée continue
- Pilote d'installation de production des métaux
- Pilote de machine à coulée
- Responsable de fusion en métallurgie
- Technicien / Technicienne d'exploitation en production des métaux
- Technicien / Technicienne de fabrication en sidérurgie
- Technicien / Technicienne de production en fonderie

❖ Appellations

Technicien / Technicienne de transformation métallurgique

❖ Définition

Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de métaux à chaud (agglomération, fusion, coulée, affinage, ...) en vue de l'obtention de métal en fusion, de pièces semi-finies (brames, lingots, ...) ou finies (pièces moulées, ...). Intervient selon les règles de sécurité, de sûreté, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).

Contrôle l'état des équipements et effectue des opérations d'entretien et de maintenance sur les installations.

Peut piloter les installations à distance et réaliser des opérations de moulage en machine ou manuellement.

Peut procéder au lancement d'une nouvelle gamme de produits (test, réglage, ...).

Peut analyser des données d'exploitation et effectuer des bilans de résultats (production, consommation d'énergie, ...).

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, ...) en fonderie, mécanique, productive, électrotechnique.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en sidérurgie ou en métallurgie.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en fonderie, génie mécanique peut être requis selon la technicité des opérations, des équipements ou selon la fonction.

Une bonne condition physique est requise (exposition à la chaleur, au bruit, ...).

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (métallurgie, aéronautique, ...), le domaine (fonderie, cokerie, aciérie, ...), le type et la dimension des équipements (four, haut-fourneau, convertisseur, ...), le type de métaux (aluminium, ferreux, alliage, ...).

Elle peut s'exercer en horaires décalés, par roulement, les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

L'activité peut s'effectuer en atelier, au plancher, au pied des installations, en salle de pilotage, en cabine de commande, en environnement bruyant, à proximité de métal en fusion.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures, lunettes, casque, gants, combinaison ignifugée, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire

- Vérifier le fonctionnement de l'installation et des équipements (répartiteur, table de coulée, électrodes, réfractaires, ...)
- Contrôler la fusion d'un métal
- Surveiller le déroulement des phases de production de métaux
- Déterminer des mesures correctives
- Détecter un dysfonctionnement

Savoirs

- Cr Modalités de réglage
- C Électricité industrielle
- C Fusion des métaux
- R Sciences physiques
- Ri Chimie

❖ Compétences de base

| Savoir-faire | | Savoirs |
|---|--------------------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement <input type="checkbox"/> Entretenir des équipements <input type="checkbox"/> Définir un dispositif de suivi de production <input type="checkbox"/> Informer des intervenants sur le déroulement d'une production | Cr R C Rs | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Électromécanique <input type="checkbox"/> Hydraulique <input type="checkbox"/> Régulation <input type="checkbox"/> Mécanique des fluides <input type="checkbox"/> Données de contrôle <input type="checkbox"/> Lecture de documents techniques <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) <input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de mesure de température <input type="checkbox"/> Guidage d'opération à distance <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Normes environnementales |

❖ Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|---|---------------------------------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape d'agglomération des métaux pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape de cokerie pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape d'électrometallurgie pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape de fonderie (coulée sous pression, ...) pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape du four de fusion (à induction, ...) pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape des hauts-fourneaux pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape d'aciérie (train continu à chaud, convertisseur) pour la transformation du métal | R R R R R R R | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Fonctionnement de centrifugeuse <input type="checkbox"/> Fonctionnement de cubilot <input type="checkbox"/> Caractéristiques des alliages de métaux <input type="checkbox"/> Caractéristiques des métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Caractéristiques des métaux ferreux |
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation | R | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Engins compacts (CACES R 482-A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020) |

❖ Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|---|-------------|---|
| | | <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Tracteur et petits engins de chantiers mobiles (CACES R 372-1) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de moulage par gravité (sable, coquille) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de moulage sous pression <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de moulage sous vide | R R R | <input type="checkbox"/> Techniques de poteyage <input type="checkbox"/> Coulée à la louche |
| <input type="checkbox"/> Prélever des échantillons de matériau et vérifier la conformité de matières premières, aciers, rejets (fumée...) | C | <input type="checkbox"/> Prélèvement d'échantillon à chaud <input type="checkbox"/> Découpe de métal <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure (spectromètre, radioscope, ...) <input type="checkbox"/> Caractéristiques des rejets |
| <input type="checkbox"/> Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits <input type="checkbox"/> Suivre les besoins en équipements, matériels et consommables | Cr C | |
| <input type="checkbox"/> Préparer et recueillir le métal en fusion sur le plancher de coulée | R | <input type="checkbox"/> Perçage, dégazage <input type="checkbox"/> Rebouchage, nettoyage de trou de coulée |
| <input type="checkbox"/> Réparer des fours/équipements (réfection des réfractaires, poches, ...) | R | <input type="checkbox"/> Techniques de maçonnerie |
| <input type="checkbox"/> Évacuer des déchets de production | R | |
| <input type="checkbox"/> Démarrer une nouvelle gamme de produits et tester les réglages des équipements | R | |
| <input type="checkbox"/> Déployer des outils de gestion de production ou de gestion de maintenance | Ic | <input type="checkbox"/> Analyse statistique <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) |

❖ Compétences spécifiques

| Savoir-faire | Savoirs |
|---|----------|
| <input type="checkbox"/> Coordonner l'intervention d'agents de terrain <input type="checkbox"/> Contrôler l'intervention d'agents de terrain | Ec Ec |

❖ Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle | <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Conditionnement, emballage <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Fonderie, forge <input type="checkbox"/> Instrumentation médicale <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction | <input type="checkbox"/> Au pied des installations <input type="checkbox"/> En salle de pilotage, cabine de commande |

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME | Fiches ROME proches |
|---|---|
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations | H2701 - Pilotage d'installation énergétique et pétrochimique <input type="checkbox"/> Toutes les appellations |

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME | Fiches ROME proches |
|---|---|
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations | H2801 - Conduite d'équipement de transformation du verre <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations |
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations | H2804 - Pilotage de centrale à béton prêt à l'emploi, ciment, enrobés et granulats <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations |
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations | H2805 - Pilotage d'installation de production verrière <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations |
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations | H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations |
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations | H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations |
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations | H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations |
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations | H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations |

Emplois / Métiers envisageables si évolution

| Fiche ROME | Fiches ROME envisageables si évolution |
|---|--|
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations | H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations |
| H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations | I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations |