

H2907

CONDUITE D'INSTALLATION DE PRODUCTION DES MÉTAUX

Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'exploitation en production des métaux
- Agent / Agente technique d'élaboration en fonderie
- Appareilleur-gazier / Appareilleuse-gazière
- Chargeur / Chargeuse de four en métallurgie
- Chauffeur-conducteur / Chauffeuse-conductrice de four de forge/estampage
- Chef d'équipe à la fusion en fonderie
- Chef d'équipe de fabrication en métallurgie
- Chef de four en salle en métallurgie
- Chef de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice d'installation de production des métaux
- Conducteur / Conductrice de chaînes d'agglomération en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de cubilots
- Conducteur / Conductrice de four à induction
- Conducteur / Conductrice de four de coulée
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en fonderie
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de four de réchauffage en première transformation des métaux
- Conducteur / Conductrice de four en électrométallurgie
- Conducteur / Conductrice de four en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de haut-fourneau
- Conducteur / Conductrice de machines à couler sous pression
- Conducteur / Conductrice de machines à mouler en fonderie
- Conducteur / Conductrice de poche de coulée
- Conducteur / Conductrice de presses aluminium à injecter
- Conducteur-couleur / Conductrice-couleuse de four à arc en aluminium
- Conducteur-réchauffeur / Conductrice-réchauffeuse en métallurgie
- Coquilleur / Coquilleuse en fonderie
- Couleur / Couleuse de ligne en métallurgie
- Couleur / Couleuse en métallurgie
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse d'aluminium
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse en métallurgie
- Couleur-pocheur / Couleuse-pocheuse en métallurgie
- Cubilotier / Cubilotière en fonderie
- Fondeur / Fondeuse en métallurgie
- Fondeur / Fondeuse fusion en métallurgie
- Fondeur / Fondeuse sur site en métallurgie
- Fondeur-couleur / Fondeuse-couleuse en métallurgie
- Gestionnaire flux métal
- Haut-fourniste
- Opérateur / Opératrice d'affinage en métallurgie
- Opérateur / Opératrice d'agglomération en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de chaîne d'agglomération
- Opérateur / Opératrice de coulée en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de haut-fourneau
- Opérateur / Opératrice de production des métaux
- Opérateur / Opératrice élaboration en fonderie
- Opérateur / Opératrice foyer en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de bassin en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de coulée en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de fusion en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de plancher en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière sidérurgiste
- Ouvrier fondeur / Ouvrière fondeuse
- Pilote d'installation de coulée continue
- Pilote d'installation de production des métaux
- Pilote de machine à coulée
- Responsable de fusion en métallurgie
- Technicien / Technicienne d'exploitation en production des métaux
- Technicien / Technicienne de fabrication en sidérurgie
- Technicien / Technicienne de production en fonderie
- Technicien / Technicienne de transformation métallurgique

Définition

- Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de métaux à chaud (agglomération, fusion, coulée, affinage, ...) en vue de l'obtention de métal en fusion, de pièces semi-finies (brames, lingots, ...) ou finies (pièces moulées, ...).
- Intervient selon les règles de sécurité, de sûreté, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).
- Contrôle l'état des équipements et effectue des opérations d'entretien et de maintenance sur les installations.
- Peut piloter les installations à distance et réaliser des opérations de moulage en machine ou manuellement.
- Peut procéder au lancement d'une nouvelle gamme de produits (test, réglage, ...).
- Peut analyser des données d'exploitation et effectuer des bilans de résultats (production, consommation d'énergie, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, ...) en fonderie, mécanique, productique, électrotechnique. Il est également accessible avec une expérience professionnelle en sidérurgie ou en métallurgie.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en fonderie, génie mécanique peut être requis selon la technicité des opérations, des équipements ou selon la fonction.

Une bonne condition physique est requise (exposition à la chaleur, au bruit, ...).

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Engins compacts (CACES R 482-A) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Tracteur et petits engins de chantiers mobiles (CACES R 372-1)
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

| | |
|--|---|
| Production, Fabrication | <p>Préparer et recueillir le métal en fusion sur le plancher de coulée</p> <p>Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits</p> <p>Transformer et traiter des métaux</p> <p>Suivre le déroulement de la transformation du métal dans l'étape des hauts-fourneaux</p> <p>Réaliser des opérations de moulage par gravité (sable, coquille)</p> <p>Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne</p> <p>Utiliser une installation, une machine</p> |
| Maintenance, Réparation | <p>Entretien un équipement, une machine, une installation</p> <p>Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation</p> <p>Réaliser un diagnostic technique</p> <p>Réparer un équipement, une machine, une installation</p> |
| Prévention des risques | <p>Contrôler la fusion d'un métal</p> <p>Déterminer des mesures correctives</p> |
| Qualité | <p>Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue</p> |
| Gestion des stocks | <p>Gérer les stocks</p> <p>Manipuler un engin de manutention ou de chantier</p> |
| Recherche, Innovation | <p>Prélever des échantillons de matières ou de produits</p> <p>Comprendre, interpréter des données et documents techniques</p> <p>Lire et interpréter des données et documents techniques au besoin en anglais</p> |
| Gestion administrative | <p>Rédiger des rapports d'activité</p> |
| Protection des personnes et de l'environnement | <p>Evacuer et trier des déchets, des produits</p> <p>Trier les déchets selon leur traitement ou leur valorisation futurs</p> <p>Réduire l'empreinte environnementale de son activité</p> |
| Stratégie de développement | <p>Évaluer la mise en oeuvre d'un projet, plan d'action</p> <p>Piloter la gestion de la production, de l'exploitation</p> <p>Définir un dispositif de suivi de production</p> |
| Management | <p>Animer, coordonner une équipe</p> |
| Organisation | <p>Renseigner les supports qualité et de suivi de production</p> <p>Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable</p> |

Communication

Informers des intervenants sur le déroulement d'une production

Participer à un travail collaboratif

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe

Faire preuve d'autonomie

Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Analyse statistique

Chimie

Mécanique des fluides

Méthodes et outils de résolution de problèmes

Sciences physiques

Électricité industrielle

Électromécanique

Guidage d'opération à distance

Hydraulique

Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)

Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)

Domaines d'expertise

Coulée à la louche

Étape d'aciérie (transformation du métal)

Étape d'agglomération des métaux (transformation du métal)

Étape de cokerie (transformation du métal)

Étape de fonderie (transformation du métal)

Étape de four à fusion (transformation du métal)

Fusion des métaux

Maintenance préventive/curative de deuxième niveau

Modalités de réglage

Moulage sous pression

Moulage sous vide

Normes qualité

Perçage, dégazage

Prélèvement d'échantillon à chaud

Processus d'électrometallurgie

Règles de sécurité

Régulation

Données de contrôle

Normes environnementales

Normes et procédés

Produits, outils et matières

Caractéristiques des alliages de métaux
Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
Caractéristiques des métaux non ferreux
Caractéristiques des rejets
Fonctionnement de centrifugeuse
Fonctionnement de cubilot
Utilisation d'appareils de mesure de température
Utilisation d'instruments de mesure (spectromètre, radioscope, ...)

Techniques professionnelles

Découpe de métal
Techniques de maçonnerie
Techniques de poteyage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

En environnement bruyant
En ligne ou ilot de production
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)
Port et manipulation de charges lourdes
Station debout prolongée



Horaires et durée du travail

Travail de nuit
Travail en astreinte
Travail en horaires décalés
Travail le week-end
Travail par roulement
Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Métallurgie