

❖ Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Chef d'atelier de modelage | <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse sur matériaux non métalliques |
| <input type="checkbox"/> Maquettiste modeleur / modeleuse | <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse sur plâtre |
| <input type="checkbox"/> Matricieur / Matriceuse en céramique | <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse technique |
| <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse bois | <input type="checkbox"/> Modeleur traditionnel / Modeleuse traditionnelle |
| <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse céramiste | <input type="checkbox"/> Modeleur traditionnel / Modeleuse traditionnelle en céramique |
| <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse en céramique | <input type="checkbox"/> Mouliste en céramique |
| <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse en fonderie | <input type="checkbox"/> Mouliste en matériaux composites |
| <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse matières plastiques | <input type="checkbox"/> Mouliste en matériaux non métalliques |
| <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse mouliste | <input type="checkbox"/> Noyauteur / Noyauteuse en céramique |
| <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse plaquiste | <input type="checkbox"/> Noyauteur / Noyauteuse main sur matériaux non métalliques |
| <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse résine | <input type="checkbox"/> Technicien modeleur / Technicienne modeleuse |

❖ Définition

Réalise des outillages non métalliques (modèles, matrice, moules, ...) destinés aux industries de moulage (fonderie, céramique, plasturgie, ...), selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).
Peut créer des modèles originaux, réaliser des moules de série et effectuer des essais de moules.
Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en modelage, mise en forme des matériaux (réalisation des outillages non métalliques), ... ou avec une expérience professionnelle dans ces secteurs ou dans un métier manuel (mécanique, menuiserie, ...).

Un BTS/DUT peut être demandé pour des activités de conception.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles ou artisanales de modelage, fonderie, moulage, ... en relation avec différents services (bureau des méthodes, bureau d'études, production, service commercial, ...).

Elle varie selon le secteur (céramique, plasturgie, ...) et le degré d'automatisation du site.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier, parfois en zone à température élevée.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, ...) est exigé.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Déterminer les phases de conception ou les opérations de façonnage de l'outillage <input type="checkbox"/> Préparer le matériel <input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements <input type="checkbox"/> Reporter les cotes sur les matériaux, déterminer les plans de joint, les lignes de dépouille et effectuer les tracés <input type="checkbox"/> Former les matériaux par usinage, modelage, découpage, formage, sculpture, ... <input type="checkbox"/> Assembler et fixer les éléments selon l'ordre de montage <input type="checkbox"/> Réaliser un premier moule ou un moule-mère à partir d'un modèle par enterrage, coffrage, coulage de plâtre, ... <input type="checkbox"/> Procéder aux opérations de finition sur les surfaces des modèles, moules, ... <input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'un produit <input type="checkbox"/> Poncer des supports 	Rc R R Rc R R R R C R	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utilisation de machine-outil <input type="checkbox"/> Techniques d'enterrage <input type="checkbox"/> Techniques d'estampage <input type="checkbox"/> Caractéristiques techniques des moules <input type="checkbox"/> Fonte à la cire perdue <input type="checkbox"/> Procédés de stratification <input type="checkbox"/> Caractéristiques des plâtres de moulage <input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma <input type="checkbox"/> Dosage de matériau (plâtre, résine, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outils à bois manuels <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) <input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Techniques de collage <input type="checkbox"/> Techniques de polissage <input type="checkbox"/> Critères de démoulage (dépouilles, rayons, ...)

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation 	R	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs
	1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020) <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de fabrication/d'usinage sur des machines-outils conventionnelles <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de fabrication/d'usinage sur des machines-outils à commandes numériques <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de fabrication/d'usinage sur des centres d'usinage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de fabrication/d'usinage sur des machines à bois traditionnelles <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de fabrication/d'usinage sur des machines de prototypage rapide	R R R R R
<input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux ferreux (fonte, acier, ...) <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en bois <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en plastiques et composites <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux composites <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en céramique, minéraux <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en cire	R R Ra R R R R
<input type="checkbox"/> Appliquer des produits de protection ou de démoulage sur des parties de moule, matrice	R
<input type="checkbox"/> Réaliser des moules de série	R <input type="checkbox"/> Techniques de coulage <input type="checkbox"/> Utilisation de banc de coulage

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser des plans d'outillages non métalliques	Ri	<input type="checkbox"/> Dessin industriel <input type="checkbox"/> Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO) <input type="checkbox"/> Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
<input type="checkbox"/> Concevoir des nouveaux produits ou modèles <input type="checkbox"/> Présenter des nouveaux produits ou modèles	Ir Se	<input type="checkbox"/> Argumentation commerciale
<input type="checkbox"/> Entretien des équipements <input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau	R R	
<input type="checkbox"/> Réparer, modifier ou transformer des outillages non métalliques (modèles, moule, matrice, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise artisanale <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Fonderie, forge <input type="checkbox"/> Industrie céramique <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2908 - Modelage de matériaux non métalliques <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2910 - Moulage sable <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2908 - Modelage de matériaux non métalliques <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2903 - Conduite d'équipement d'usinage <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2908 - Modelage de matériaux non métalliques <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations