

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

Appellations

- Régleur / Régleuse de cokerie
- Régleur / Régleuse de four à coke
- Régleur / Régleuse de machine à couler
- Régleur / Régleuse de machine de frappe à froid
- Régleur / Régleuse de machine d'usinage des matériaux
- Régleur / Régleuse de machine et d'outillage de moulage des métaux
- Régleur / Régleuse de machine textile
- Régleur / Régleuse de machine-outil
- Régleur / Régleuse de métier à tisser
- Régleur / Régleuse de métiers leavers
- Régleur / Régleuse de moulinage
- Régleur / Régleuse d'encocheuse
- Régleur / Régleuse d'équipement de production
- Régleur / Régleuse d'équipement industriel de production
- Régleur / Régleuse d'outillage industriel
- Régleur / Régleuse en production
- Régleur / Régleuse machine à comprimer
- Régleur / Régleuse mécanique
- Régleur / Régleuse sur commande numérique
- Régleur / Régleuse sur four
- Régleur / Régleuse sur installation de soudage robotisé
- Régleur / Régleuse sur ligne automatisée
- Régleur / Régleuse sur ligne d'assemblage
- Régleur / Régleuse sur ligne de cartonnerie
- Régleur / Régleuse sur ligne de conditionnement
- Régleur / Régleuse sur ligne de refendage-cisailage
- Régleur / Régleuse sur machine de production
- Régleur / Régleuse sur machine industrielle
- Régleur / Régleuse sur machine transfert
- Régleur / Régleuse sur machine-outil
- Régleur / Régleuse sur machine-outil à commande numérique
- Régleur / Régleuse sur presse à découper/à emboutir
- Régleur / Régleuse sur robot de soudure
- Régleur / Régleuse sur tour
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne de machine de confection
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne en bonneterie
- Régleur metteur / Régleuse metteuse au point d'équipements industriels
- Régleur monteur / Régleuse monteuse de machine textile de filature et de tissage
- Régleur monteur / Régleuse monteuse sur presse à découper/à emboutir
- Régleur programmeur industriel / Régleuse programmatrice industrielle
- Régleur ressortier / Régleuse ressortière
- Technicien régleur / Technicienne régleuse de machine de frappe à froid

Définition

Réalise les réglages des équipements de production, machines (conventionnelles, numériques, ...) jusqu'à l'obtention de formes, dimensions, tolérances, cadences définies à l'unité ou en série selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en mécanique, productique, électrotechnique, maintenance industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en productique, conduite d'équipements de production.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (production, maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, verre, textile, ...), le degré d'automatisation des équipements (automatisés, conventionnels, numériques) et le type de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) est requis.

Compétences de base

Savoir-faire

- Identifier les réglages des équipements et outillages
- Réaliser la mise au point des machines et outillages de production
- Monter, démonter les pièces, outillages de machines
- Régler les paramètres des machines et des équipements
- Définir les données de programmation
- Réaliser des essais et tests de fonctionnement
- Effectuer la mise en service d'un équipement
- Contrôler la conformité d'un produit aux différentes étapes de fabrication
- Identifier des non-conformités
- Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes
- Assurer une maintenance de premier niveau
- Entretien des équipements

Savoirs

- Techniques de calibration
- Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
- Logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
- Mécanique productique
- Electromécanique
- Electricité
- Electronique
- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Hydraulique
- Règles de sécurité
- Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
- Métrologie
- Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle
- Utilisation d'outillages manuels
- Pneumatique

Compétences spécifiques

Savoir-faire

- Procéder aux réglages (paramétrage, réinitialisation, ...) d'un équipement de production

Savoirs

- Techniques de réglage de capteurs
- Techniques d'usinage
- Techniques de réglage de chaîne automatisée de production
- Techniques de réglage de perceuses
- Techniques de réglage de fileteuses
- Techniques de réglage de fraiseuses
- Techniques de réglage de lignes d'assemblage
- Techniques de réglage de métiers automatiques de confection
- Techniques de réglage de métiers mécaniques de confection
- Techniques de réglages de machines à coudre industrielles
- Techniques de réglage de machines de décolletage
- Techniques de réglage de machines de découpage
- Techniques de réglage d'une chaîne de façonnage
- Techniques de réglage de machines de thermoformage
- Techniques de réglage de machines de production de ressorts
- Techniques de réglage de machines de transfert
- Techniques de réglage de machines-outils à axes multiples
- Techniques de réglage de machines-outils tripode
- Techniques de réglage de machines-outils hexapode
- Techniques de réglage d'outillage
- Techniques de réglage de presses à emboutir
- Techniques de réglage de robots de soudure
- Techniques de réglage d'automates programmables
- Techniques de réglage de tours multibroches
- Machines à commandes numériques
- Procédés de formage
- Techniques d'assemblage et de filetage du textile
- Procédés de tissage
- Techniques de bonneterie
- Procédés de façonnage
- Procédés de découpage

Compétences spécifiques

| Savoir-faire | Savoirs |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation | <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension |
| <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation | <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) |
| <input type="checkbox"/> Réaliser ou modifier un programme de fabrication, de déplacements, de trajectoire d'outils (codage, décodage) | <input type="checkbox"/> Logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO) <input type="checkbox"/> Langages de programmation de Commande Numérique (CN) |
| <input type="checkbox"/> Rédiger des documents techniques <input type="checkbox"/> Concevoir des procédures de maintenance <input type="checkbox"/> Elaborer un outil de suivi <input type="checkbox"/> Établir un mode opératoire | |
| <input type="checkbox"/> Surveiller l'usure et remettre en état des outillages, outils, organes, ensembles, systèmes mécaniques | <input type="checkbox"/> Techniques d'affûtage |
| <input type="checkbox"/> Procéder à la mise en service de nouveaux équipements | |
| <input type="checkbox"/> Former du personnel à des procédures et techniques | |
| <input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe | |

Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|--|---|------------|
| <input type="checkbox"/> Acierie <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services | <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bois, ameublement <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Chimie fine <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Eco-industrie | |

Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|------------|--|------------|
| | <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Habillement, cuir, textile <input type="checkbox"/> Industrie cosmétique <input type="checkbox"/> Industrie du papier, carton <input type="checkbox"/> Information et communication <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Parachimie <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction | |

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME | Fiches ROME proches |
|--|--|
| H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <input type="checkbox"/> Toutes les appellations | H2901 - Ajustement et montage de fabrication <input type="checkbox"/> Toutes les appellations |
| H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <input type="checkbox"/> Toutes les appellations | H2903 - Conduite d'équipement d'usinage <input type="checkbox"/> Toutes les appellations |
| H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <input type="checkbox"/> Toutes les appellations | H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <input type="checkbox"/> Toutes les appellations |
| H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <input type="checkbox"/> Toutes les appellations | I1310 - Maintenance mécanique industrielle <input type="checkbox"/> Toutes les appellations |

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

- Toutes les appellations

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

- Toutes les appellations

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

- Toutes les appellations

Fiches ROME envisageables si évolution

H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux

- Toutes les appellations

H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux

- Toutes les appellations

I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

- Toutes les appellations