

❖ Appellations

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Aide tuyauteur / tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en milieu nucléaire |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe tuyauteur / tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse sur acier inox |
| <input type="checkbox"/> Chef de chantier tuyauteur / tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse sur non-ferreux |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-cintreur / Tuyauteuse-cintreuse |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en aéronautique | <input type="checkbox"/> Tuyauteur industriel / Tuyauteuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en basse pression | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-monteur / Tuyauteuse-monteuse |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en construction navale | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-soudeur / Tuyauteuse-soudeuse |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en haute pression | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-soudeur / Tuyauteuse-soudeuse en tuyauterie thermoplastique |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en instrumentation | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-traceur / Tuyauteuse-traceuse |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en matières plastiques | |

❖ Définition

Réalise les sous-ensembles de tuyauteries de transport et d'acheminement de fluides (aérolitique, hydraulique, ...) à partir de tubes métalliques et accessoires (coudes, vannes, brides, ...). Assure leur montage sur site selon les règles de sécurité et impératifs de fabrication (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en chaudronnerie, serrurerie, soudage ou tuyauterie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle sans diplôme particulier.

Des habilitations spécifiques (soudure, contrôle, ...) peuvent être exigées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...), parfois en contact avec les clients. Elle peut impliquer des déplacements.

Elle varie selon le secteur (énergie, maintenance, ...), le type d'équipements et d'installations.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Elle peut s'effectuer en hauteur et impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (casque, gants, chaussures de sécurité, ...) est requis.

❖ Compétences de base

| Savoir-faire | | Savoirs |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Identifier une intervention à partir d'un dossier technique <input type="checkbox"/> Reporter les cotes et mesures sur les matériaux et effectuer les tracés <input type="checkbox"/> Couper les éléments et les mettre à dimensions et en forme par pliage, cintrage, oxycoupage <input type="checkbox"/> Préparer les embouts et les bords à souder, à visser et les ajuster <input type="checkbox"/> Raccorder et fixer des lignes et accessoires de tuyauterie <input type="checkbox"/> Assembler des canalisations <input type="checkbox"/> Contrôler la résistance, l'étanchéité du tronçon, de la ligne, de l'installation et réaliser les retouches, réalignements <input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production <input type="checkbox"/> Analyser un plan isométrique | Cr Rc R R R R Rc C R | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité <input type="checkbox"/> Techniques et procédés d'assemblage <input type="checkbox"/> Dessin industriel <input type="checkbox"/> Traçage Assisté par Ordinateur (TAO) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outils de mesure dimensionnelle <input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments d'alignement <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels <input type="checkbox"/> Procédés de formage <input type="checkbox"/> Techniques de cintrage <input type="checkbox"/> Techniques de coupage thermique <input type="checkbox"/> Techniques de découpe de matériaux <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques |

❖ Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|--|-----------------------|---------|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Intervenir sur des tuyauteries basse pression <input type="checkbox"/> Intervenir sur des tuyauteries en milieu froid <input type="checkbox"/> Intervenir sur des tuyauteries à forte épaisseur et grand diamètre de tube <input type="checkbox"/> Intervenir sur des tuyauteries à haute pression | R R R R | |
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux ferreux (fonte, acier, ...) <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en cuivre et ses alliages <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en inox <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en plastiques et composites | R R R R R | |

❖ Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|---|----|--|
| | | <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Plates-formes élévatrices mobiles de personnel (CACES R 486) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> PEMP du groupe A (CACES R 486-A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> PEMP du groupe B (CACES R 486-B) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Conduite hors production des PEMP des types 1 et 3 (CACES R 486-C) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Plates-formes élévatrices mobiles de personnes ou PEMP (CACES R 386) |
| <input type="checkbox"/> Déterminer des modifications d'installation (retraits, rajouts, remplacements) et établir ou modifier des plans (cotation, positionnement d'éléments, ...) | R | <input type="checkbox"/> Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO) <input type="checkbox"/> Techniques des développés |
| <input type="checkbox"/> Réaliser un gabarit d'éléments de tuyauterie (dimensionnelle, géométrique, ...) | R | <input type="checkbox"/> Techniques de chaudronnerie |
| <input type="checkbox"/> Isoler une tuyauterie | R | <input type="checkbox"/> Techniques de calorifugeage |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des purges de tuyauterie | R | |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des réparations ou modifications de tuyauteries | R | |
| <input type="checkbox"/> Contrôler la conformité de réalisation de fournisseurs, sous-traitants, prestataires | C | |
| <input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe | Es | |

❖ Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|--|--|------------|
| <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services | <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chauffage <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Chimie fine <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Éco-industrie <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Froid et conditionnement d'air <input type="checkbox"/> Industrie cosmétique <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Parachimie <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Transport/logistique | |

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME | Fiches ROME proches |
|---|--|
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie <input type="checkbox"/> Toutes les appellations | H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <input type="checkbox"/> Toutes les appellations |

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME | Fiches ROME proches |
|---|---|
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | H2911 - Réalisation de structures métalliques <ul style="list-style-type: none">- Métallier industriel / Métallièrè industrielle |
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | H2913 - Soudage manuel <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations |

Emplois / Métiers envisageables si évolution

| Fiche ROME | Fiches ROME envisageables si évolution |
|---|--|
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | H1203 - Conception et dessin produits mécaniques <ul style="list-style-type: none">- Dessinateur / Dessinatrice en tuyauterie industrielle |
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations |