

❖ Appellations

- Aide conducteur / conductrice de machines à papier ou carton
- Aide sécheur / sécheuse en industrie papetière
- Bobineur / Bobineuse en industrie papetière
- Calandreur / Calandreuse en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de bobineuses en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de calandres en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de coupeuses en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de ligne en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de machines à coucher en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de machines à onduler
- Conducteur / Conductrice de machines à papier ou carton
- Conducteur / Conductrice de machines de fabrication de papier carton
- Conducteur / Conductrice de machines de transformation du papier carton
- Conducteur rebobineur / Conductrice rebobineuse en industrie papetière
- Débobineur découpeur / Débobineuse découpeuse au format en industrie papetière
- Enrouleur / Enrouleuse en industrie papetière
- Enrouleur dérouleur / Enrouleuse dérouleuse en industrie papetière
- Opérateur / Opératrice de production de papier carton
- Ouvrier / Ouvrière de fabrication du papier et du carton
- Rebobineur / Rebobineuse en industrie papetière
- Sécheur / Sécheuse en industrie papetière
- Surveillant / Surveillante de couchage en industrie papetière
- Technicien / Technicienne de fabrication en industrie papetière
- Technicien / Technicienne de production en industrie papetière
- Visiteur / Visiteuse en industrie papetière

❖ Définition

Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de feuilles de papier ou de carton (égouttage, pressage, calandrage, ...) sur machines automatisées selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, quantité, délais, ...).

Contrôle la conformité du papier ou du carton obtenu d'après la pâte à papier et applique les mesures correctives selon besoin.

Peut effectuer le bobinage, changer les habillages et prélever des échantillons.

Peut analyser les données d'exploitation, effectuer des bilans (production, consommation d'énergie,...).

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, ...) à Bac+2 (BTS, DUT) en industries papetières, maintenance des systèmes mécaniques automatisés, industrie des procédés, ...

Il est également accessible avec un CAP/BEP dans les mêmes secteurs, complété par une expérience professionnelle en production industrielle.

Une habilitation aux risques d'origine électrique peut être requise.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles de production de papier (emballage, usage graphique, ...), cartonnage (emballage, ...) en relation avec différents services (préparation de la pâte, maintenance, qualité, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier, au pied des installations, en salle de pilotage, en cabine de commande parfois en zone à risques.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes, gants, combinaison intégrale...) est exigé.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement <input type="checkbox"/> Contrôler la sécurité d'une installation <input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements <input type="checkbox"/> Démarrer la machine ou l'équipement et surveiller le déroulement des opérations de production <input type="checkbox"/> Surveiller le déroulement des cycles de transformation du papier ou du carton <input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'un produit <input type="checkbox"/> Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production <input type="checkbox"/> Adapter les réglages d'une machine <input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi de fabrication (quantités, incidents, ...)	Cr Cr R R C C Ri R Rc	<input type="checkbox"/> Automatisme <input type="checkbox"/> Régulation <input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Électromécanique <input type="checkbox"/> Mécanique <input type="checkbox"/> Pneumatique <input type="checkbox"/> Procédés de fabrication du papier <input type="checkbox"/> Chimie et physique du papier/carton <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de contrôle et d'appareils de mesure (tensiomètre, viscosimètre, capteurs, ...) <input type="checkbox"/> Données de contrôle <input type="checkbox"/> Hydraulique

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Surveiller une phase de fabrication <input type="checkbox"/> Organiser ou surveiller le couchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication <input type="checkbox"/> Organiser ou surveiller l'égouttage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication <input type="checkbox"/> Organiser ou surveiller l'enroulage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication <input type="checkbox"/> Organiser ou surveiller le lissage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication <input type="checkbox"/> Organiser ou surveiller le séchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication 	R C C C C Cr	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Techniques de calandrage <input type="checkbox"/> Techniques d'enduction <input type="checkbox"/> Techniques de pressage <input type="checkbox"/> Caractéristiques des pâtes à papier chimique <input type="checkbox"/> Caractéristiques des pâtes à papier recyclé <input type="checkbox"/> Caractéristiques des pâtes à papier thermomécanique <input type="checkbox"/> Caractéristiques des pâtes à papier mécanique
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de contrôle d'enroulage, de déroulage <input type="checkbox"/> Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de découpe de bobines au format <input type="checkbox"/> Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de référencement de bobines 	C R R	
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation 	R	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020) <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension
<input type="checkbox"/> Approvisionner des engins d'exploitation	R	<input type="checkbox"/> Gestes et postures de manutention
<input type="checkbox"/> Réaliser sur les installations le changement d'habillage (feutres, toiles, câbles d'embarquement, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Prélever des échantillons de matières ou de produits, les transmettre pour analyse ou analyser les résultats	Cr	<input type="checkbox"/> Procédures d'échantillonnage
<input type="checkbox"/> Déterminer des mesures correctives	R	<input type="checkbox"/> Normes environnementales
<input type="checkbox"/> Définir un dispositif de suivi de production	C	<input type="checkbox"/> Analyse statistique
<input type="checkbox"/> Établir des rapports de production et d'incidents	Ec	
<input type="checkbox"/> Coordonner des interventions de personnels sur des machines	Ec	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Industrie du papier, carton <input type="checkbox"/> Papiers à usage graphique (papier journal, papier d'écriture, ...) <input type="checkbox"/> Papiers industriels et spéciaux (fiduciaire, papier filtre, papier abrasif, ...)	<input type="checkbox"/> Au pied des installations <input type="checkbox"/> En salle de pilotage, cabine de commande

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	E1302 - Conduite de machines de façonnage routage <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations	H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations
H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations	H2406 - Conduite de machine de traitement textile <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations
H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">- Bobineur / Bobineuse en industrie papetière	H2413 - Préparation de fils, montage de métiers textiles <ul style="list-style-type: none">- Bobineur / Bobineuse en textiles
H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations	H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations	H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations
H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations	H1503 - Intervention technique en laboratoire d'analyse industrielle <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations
H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations	H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations
H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations	I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations