

❖ Appellations

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Aide conducteur / conductrice en industrie papetière | <input type="checkbox"/> Gouverneur / Gouverneure en industrie papetière |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'installation de pâte à papier | <input type="checkbox"/> Laveur / Laveuse en industrie papetière |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de lavage en industrie papetière | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice d'installation de pâte à papier |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de lessiveur en industrie papetière | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de production de pâte à papier |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice désencrage en industrie papetière | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de pâtes désencrées en industrie papetière |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice trituration en industrie papetière | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice presse pâte en industrie papetière |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice vieux papiers en industrie papetière | <input type="checkbox"/> Préparateur / Préparatrice de pâte en industrie papetière |
| <input type="checkbox"/> Conducteur pulpeur / Conductrice pulpeuse en industrie papetière | <input type="checkbox"/> Préparateur / Préparatrice de pâte à papier en industrie papetière |
| <input type="checkbox"/> Coordonnateur / Coordonnatrice sur installation de pâte à papier | <input type="checkbox"/> Raffineur / Raffineuse en industrie papetière |

❖ Définition

Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de pâte à papier (broyage, mélange, raffinage, pressage....) sur machines automatisées selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).

Contrôle l'état des équipements et effectue les manoeuvres sur les installations.

Contrôle la conformité de la pâte et applique les mesures correctives selon besoin.

Peut contrôler les systèmes d'épuration et piloter les installations à distance.

Peut analyser des données d'exploitation et effectuer des bilans (production, consommation d'énergie,...).

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en maintenance des systèmes mécaniques automatisés, conduite des systèmes industriels, industries papetières,

...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en production industrielle sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles de production de pâtes à papier, de papier (emballage, usage graphique, carton, ...) en relation avec différents services (maintenance, qualité, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier, au pied des installations, en salle de pilotage, en cabine de commande parfois en zone à risques.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes, gants, combinaison intégrale...) est exigé.

❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Contrôler la sécurité d'une installation <input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement <input type="checkbox"/> Surveiller le déroulement des phases de fabrication de la pâte ou suspension fibreuse <input type="checkbox"/> Vérifier la circulation des matières et produits (eau, pâte, ...) dans les machines, installations ou zones de stockage <input type="checkbox"/> Déterminer les causes de dysfonctionnements <input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements <input type="checkbox"/> Effectuer la mise en fonctionnement d'une machine de production <input type="checkbox"/> Vérifier la conformité de la pâte (pH, blancheur, consistance, ...) ou de la suspension fibreuse, ajuster les paramètres et les dosages de produits chimiques, adjuvants <input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi de fabrication (quantités, incidents, ...) 	<ul style="list-style-type: none"> Cr <input type="checkbox"/> Données de contrôle Cr <input type="checkbox"/> Procédés de préparation des pâtes à papier C <input type="checkbox"/> Automatismes C <input type="checkbox"/> Electricité Ri <input type="checkbox"/> Pneumatique R <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) R <input type="checkbox"/> Chimie C <input type="checkbox"/> Normes qualité Rc <input type="checkbox"/> Règles et consignes de sécurité <input type="checkbox"/> Régulation <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de contrôle et de mesure (bascule, viscosimètre, ...) <input type="checkbox"/> Hydraulique

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Organiser ou surveiller la cuisson lors d'une ou plusieurs phases de fabrication <input type="checkbox"/> Surveiller une phase de fabrication <input type="checkbox"/> Organiser ou surveiller l'égouttage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication <input type="checkbox"/> Organiser ou surveiller le lavage / désencrage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication <input type="checkbox"/> Organiser ou surveiller le séchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication 	<ul style="list-style-type: none"> C <input type="checkbox"/> Défibrage thermique R <input type="checkbox"/> Défibrage chimique C <input type="checkbox"/> Techniques de moulage C <input type="checkbox"/> Techniques de pressage Cr <input type="checkbox"/> Procédés de trituration <input type="checkbox"/> Caractéristiques des pâtes à papier chimique <input type="checkbox"/> Caractéristiques des pâtes à papier recyclé <input type="checkbox"/> Caractéristiques des pâtes à papier thermomécanique <input type="checkbox"/> Caractéristiques des pâtes à papier mécanique
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation 	<ul style="list-style-type: none"> R <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		<input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020) <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
<input type="checkbox"/> Approvisionner des engins d'exploitation <input type="checkbox"/> Réaliser sur les installations le changement d'habillage (feutres, toiles, câbles d'embarquement, ...)	R R	<input type="checkbox"/> Positionnement et guidage de toile, feutre <input type="checkbox"/> Gestes et postures de manutention
<input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'une matière première ou d'un composant	C	
<input type="checkbox"/> Prélever des échantillons de matières ou de produits, les référencer et les enregistrer pour analyse	Cr	<input type="checkbox"/> Procédures d'échantillonnage
<input type="checkbox"/> Préparer des sauces et contrôler leur conformité (couleur, viscosité, PH, qualité du filtrage, ...)	Rc	
<input type="checkbox"/> Entretenir des équipements <input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau	R R	<input type="checkbox"/> Mécanique <input type="checkbox"/> Électromécanique
<input type="checkbox"/> Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production <input type="checkbox"/> Définir un dispositif de suivi de production <input type="checkbox"/> Déterminer des mesures correctives	Ri C R	<input type="checkbox"/> Normes environnementales <input type="checkbox"/> Analyse statistique
<input type="checkbox"/> Assister techniquement un professionnel <input type="checkbox"/> Établir un rapport de production	Rs Rc	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Industrie du papier, carton <input type="checkbox"/> Papiers à usage graphique (papier journal, papier d'écriture, ...) <input type="checkbox"/> Papiers industriels et spéciaux (fiduciaire, papier filtre, papier abrasif, ...)	<input type="checkbox"/> Au pied des installations <input type="checkbox"/> En salle de pilotage, cabine de commande

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ■ Toutes les appellations	H2203 - Conduite d'installation de production de panneaux bois ■ Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ■ Toutes les appellations	H2407 - Conduite de machine de transformation et de finition des cuirs et peaux ■ Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier - Aide conducteur / conductrice en industrie papetière	H3303 - Préparation de matières et produits industriels (broyage, mélange, ...) ■ Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ■ Toutes les appellations	H1503 - Intervention technique en laboratoire d'analyse industrielle ■ Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ■ Toutes les appellations	H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire ■ Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ■ Toutes les appellations	H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique ■ Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2406 - Conduite de machine de traitement textile <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations