

H3102

CONDUITE D'INSTALLATION DE PÂTE À PAPIER

Autres emplois décrits

- Aide conducteur / conductrice en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice d'installation de pâte à papier
- Conducteur / Conductrice de lavage en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de lessiveur en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice désencrage en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice trituration en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice vieux papiers en industrie papetière
- Conducteur pulpeur / Conductrice pulpeuse en industrie papetière
- Coordonnateur / Coordonnatrice sur installation de pâte à papier
- Gouverneur / Gouverneuse en industrie papetière
- Laveur / Laveuse en industrie papetière
- Opérateur / Opératrice d'installation de pâte à papier
- Opérateur / Opératrice de pâtes désencrées en industrie papetière
- Opérateur / Opératrice de production de pâte à papier
- Opérateur / Opératrice presse pâte en industrie papetière
- Préparateur / Préparatrice de pâte à papier en industrie papetière
- Préparateur / Préparatrice de pâte en industrie papetière
- Raffineur / Raffineuse en industrie papetière

Définition

- Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de pâte à papier (broyage, mélange, raffinage, pressage....) sur machines automatisées selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).
- Contrôle l'état des équipements et effectue les manoeuvres sur les installations.
- Contrôle la conformité de la pâte et applique les mesures correctives selon besoin.
- Peut contrôler les systèmes d'épuration et piloter les installations à distance.
- Peut analyser des données d'exploitation et effectuer des bilans (production, consommation d'énergie,...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en maintenance des systèmes mécaniques automatisés, conduite des systèmes industriels, industries papetières, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en production industrielle sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	<p>Monter et régler une installation, une machine</p> <p>Organiser ou surveiller le séchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication</p> <p>Approvisionner une machine en matière première ou en produit</p> <p>Réaliser le changement d'habillage (feutres, toiles, câbles d'embarquement, ...) sur les installations</p> <p>Préparer les sauces d'enduction du papier</p> <p>Préparer des sauces et contrôler leur conformité (couleur, viscosité, PH, qualité du filtrage, ...)</p> <p>Fabriquer, façonner des produits</p> <p>Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne</p>
Maintenance, Réparation	<p>Entretien un équipement, une machine, une installation</p> <p>Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation</p> <p>Déterminer les causes de dysfonctionnements</p> <p>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements</p>
Prévention des risques	<p>Contrôler les systèmes de sécurité</p> <p>Organiser ou surveiller l'égouttage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication</p> <p>Organiser ou surveiller la cuisson lors d'une ou plusieurs phases de fabrication</p> <p>Organiser ou surveiller le lavage / désencrage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication</p> <p>Déterminer des mesures correctives</p>
Qualité	<p>Analyser la qualité et la conformité des matières premières</p> <p>Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production</p> <p>Vérifier la circulation des matières et produits (eau, pâte, ...) dans les machines, installations ou zones de stockage</p> <p>Vérifier la conformité de la pâte (pH, blancheur, consistance, ...) ou de la suspension fibreuse, ajuster les paramètres et les dosages de produits chimiques, adjuvants</p>
Gestion des stocks	<p>Manipuler un engin de manutention ou de chantier</p>
Relation client	<p>Apporter une assistance technique</p>
Stratégie de développement	<p>Piloter la gestion de la production, de l'exploitation</p> <p>Définir un dispositif de suivi de production</p>
Recherche, Innovation	<p>Prélever des échantillons de matières ou de produits</p>
Gestion administrative	<p>Établir des rapports de production et d'incidents</p>

Communication

Transmettre de l'information

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe

Faire preuve de rigueur et de précision

Faire preuve de curiosité

Savoirs

Domaines d'expertise

Automatisme

Électricité

Électromécanique

Gestes et postures de manutention

Hydraulique

Mécanique

Analyse statistique

Chimie

Chimie et physique du papier/carton

Pneumatique

Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)

Normes et procédés

Défibrage thermique

Modalités d'approvisionnement de machines de production

Normes qualité

Positionnement et guidage de toile, feutre

Procédés de fabrication du papier

Procédés de préparation des pâtes à papier

Procédés de trituration

Procédures d'échantillonnage

Régulation

Données de contrôle

Normes environnementales

Règles et consignes de sécurité

Produits, outils et matières

Caractéristiques des pâtes à papier chimique

Caractéristiques des pâtes à papier mécanique

Caractéristiques des pâtes à papier recyclé

Caractéristiques des pâtes à papier thermomécanique

Utilisation d'équipements et d'appareils de mesure (tensiomètre, viscosimètre, bascule, capteurs, ...)

Techniques professionnelles

Techniques de défibrage chimique

Techniques de moulage

Techniques de pressage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

Port d'équipement de protection (EPI, casque...)



Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Papier et imprimerie
