

H3303

PRÉPARATION DE MATIÈRES ET PRODUITS INDUSTRIELS (BROYAGE, MÉLANGE, ...)

Autres emplois décrits

- Animateur / Animatrice composition en industrie verrière
- Compositeur / Compositeuse verre
- Conducteur / Conductrice de broyeur en industrie alimentaire
- Conducteur / Conductrice de broyeur en industrie chimique
- Conducteur / Conductrice de mélangeurs en caoutchouc
- Conducteur / Conductrice de mélangeurs en industrie alimentaire
- Conducteur / Conductrice de silo de céréales
- Conducteur / Conductrice de silo en industrie alimentaire
- Conducteur / Conductrice de silo en industrie laitière
- Coupeur / Coupeuse de couleurs
- Cuisinier / Cuisinière couleurs en industrie des matériaux souples
- Cuisinier / Cuisinière en industrie chimique
- Cuisinier / Cuisinière en industrie papetière
- Cuisinier / Cuisinière en tannerie-mégisserie
- Malaxeur/mélangeur / Malaxeuse/mélangeuse
- Opérateur / Opératrice arrivée de terre/préparation de terre en céramique
- Opérateur / Opératrice d'approvisionnement et de préparation en industrie
- Opérateur / Opératrice de broyeur
- Opérateur / Opératrice de concasseur
- Opérateur / Opératrice de pesée de matières
- Opérateur / Opératrice en préparation de matières et produits en industrie
- Préparateur / Préparatrice d'arômes alimentaires
- Préparateur / Préparatrice de bain de teinture
- Préparateur / Préparatrice de colles
- Préparateur / Préparatrice de colorants
- Préparateur / Préparatrice de formule d'impression
- Préparateur / Préparatrice de matières
- Préparateur / Préparatrice de matières en plasturgie
- Préparateur / Préparatrice de matières premières
- Préparateur / Préparatrice de mélange en industrie
- Préparateur / Préparatrice de mélange en industrie alimentaire
- Préparateur / Préparatrice de produit d'enduction
- Préparateur / Préparatrice de produits pour teinture, apprêts et impression
- Préparateur / Préparatrice de recettes
- Préparateur / Préparatrice de sable en fonderie
- Préparateur / Préparatrice de sauce en industrie papetière

Définition

- Prépare des mélanges de matières solides et liquides (pesage, ...) et les transforme (broyage, mélange, ...) au moyen d'équipements automatisés ou à conduite manuelle.
- Intervient selon les règles d'hygiène et de sécurité, d'environnement et les impératifs de production (qualité, délais, quantité, ...).
- Surveille le fonctionnement des équipements.
- Effectue des opérations de conditionnement.
- Peut guider le stockage des matières/produits et effectuer des interventions de premier niveau sur les équipements.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Une connaissance en électromécanique ou mécanique est appréciée pour les postes sur équipements automatisés. Une expérience professionnelle en production ou en logistique (cariste, ...) peut être demandée pour certains secteurs (textile, cosmétique, plasturgie, matériaux de construction, ...). Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

<p>Conception</p>	<p>Réaliser et vérifier des calculs de mathématiques généraux ou appliqués</p> <p>Organiser son espace et son poste de travail</p> <p>Élaborer des processus et des modes opératoires techniques</p> <p>Préparer des arômes, épices, essences (alimentaires, ...)</p>
<p>Production, Fabrication</p>	<p>Préparer des apprêts textiles</p> <p>Préparer des formules d'impression</p> <p>Prélever, peser et doser les matières/produits (ingrédients, colorants, grains, ...) sur les balances, trémies peseuses, ...</p> <p>Tester les préparations sur les matières/produits à traiter (tissu, bois, ...) et ajuster les dosages (ajout de fixateur, colorants, ...)</p> <p>Monter et régler une installation, une machine</p> <p>Maîtriser les caractéristiques d'un produit</p> <p>Approvisionner une machine en matière première ou en produit</p> <p>Préparer des colles</p> <p>Préparer des colorants</p> <p>Préparer des mélanges sableux</p> <p>Préparer des peintures, vernis, encres</p> <p>Préparer des teintures</p> <p>Préparer des céréales, grains</p> <p>Découper, tailler des matières premières</p> <p>Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage</p> <p>Préparer des sauces à enduction</p> <p>Identifier les matières/produits (colorant, ingrédients, silice, terre, ...) nécessaires à la préparation (bains de teinture, composition du verre, ...)</p>

Maintenance, Réparation	<p>Entretien un équipement, une machine, une installation</p> <p>Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation</p> <p>Analyser un dysfonctionnement ou une non-conformité</p> <p>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements</p> <p>Entretien, nettoyer un espace, un lieu, un local</p> <p>Définir une zone de stockage</p>
Prévention des risques	<p>Vérifier l'état de fonctionnement des équipements (broyeurs, mélangeurs, ...) et surveiller le démarrage des machines</p> <p>Organiser ou surveiller des phases de fabrication</p> <p>Déterminer des mesures correctives</p> <p>Gérer une situation d'urgence</p>
Qualité	<p>Contrôler la constitution d'une préparation</p> <p>Contrôler la qualité et la conformité des process</p> <p>Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)</p>
Gestion des stocks	<p>Gérer les stocks</p> <p>Organiser et contrôler un approvisionnement</p> <p>Manipuler un engin de manutention ou de chantier</p> <p>Charger, décharger, manutentionner des produits</p> <p>Conditionner des produits</p>
Recherche, Innovation	<p>Observer des faits, des événements, des comportements</p> <p>Procéder à des tests, expérimentations</p>
Management	<p>Animer, coordonner une équipe</p> <p>Valoriser et partager les bonnes pratiques</p>
Conseil, Transmission	<p>Conseiller, accompagner une personne</p>
Gestion administrative	<p>Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité</p>
Protection des personnes et de l'environnement	<p>Evacuer et trier des déchets, des produits</p> <p>Trier les déchets selon leur traitement ou leur valorisation futurs</p>
Stratégie de développement	<p>Piloter la gestion de la production, de l'exploitation</p>
Organisation	<p>Renseigner, mettre à jour une documentation technique</p> <p>Utiliser les outils collaboratifs</p> <p>Collecter et analyser des informations</p> <p>Rendre compte de son activité</p> <p>Alerter, demander un appui ou un arbitrage en qualifiant la nature du problème</p>

Communication

Communiquer à l'écrit de façon appropriée
Communiquer à l'oral en milieu professionnel
Convaincre, négocier
Transmettre de l'information

Développement des compétences

Évaluer le résultat de ses actions

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
Faire preuve d'autonomie
Faire preuve de rigueur et de précision
Faire preuve de réactivité
S'adapter aux changements

Savoirs

Électromécanique
Gestes et postures de manutention
Mécanique
Chimie

Domaines d'expertise

Conversion d'unités de mesure
Dosage de précision
Modalités de stockage
Normes qualité
Procédés de fabrication (recettes, cycles, mélanges, ...)

Normes et procédés

Procédés de traitement des matières
Procédures de conditionnement
Procédures et plan de stockage
Données de contrôle
Réglementation phytosanitaire
Réglementation sur le stockage de produits spécifiques (dangereux, sous température dirigée, phytosanitaire, ...)
Règles d'hygiène et de sécurité

Produits, outils et matières

Utilisation d'appareils de conditionnement

Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)

Utilisation d'équipement automatique (cuisine, ...)

Utilisation d'équipement manuel (mixeur, malaxeur, agitateur, ...)

Utilisation d'outils de contrôle de maintenance (capteur, détecteur, ...)

Utilisation d'outils de pesage/dosage (balance, verre doseur, ...)

Utilisation de matériel de nettoyage

Utilisation de produits phytosanitaires

Caractéristiques des céramiques

Caractéristiques des pigments et colorants

Caractéristiques des Produits Auxiliaires de Traitements Textiles (teinture, apprêt, impression, ...)

Techniques professionnelles

Techniques d'enfûtage

Techniques d'impression

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

En extérieur

En ligne ou ilot de production

En zone à atmosphère contrôlée

Manipulation de produits à risques

Port d'équipement de protection (EPI, casque...)

Port et manipulation de charges lourdes

Station debout prolongée



Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Chimie