

❖ Appellations

- Agent / Agente de traitement de surface
- Anodiseur industriel / Anodiseuse industrielle
- Argenteur industriel / Argenteuse industrielle
- Cadmieur industriel / Cadmieuse industrielle
- Caoutchouteur industriel / Caoutchoutrice industrielle
- Chef d'équipe galvanisation
- Chromeur industriel / Chromeuse industrielle
- Conducteur / Conductrice d'installation de traitement de surface
- Conducteur / Conductrice de bain de traitement de surface
- Cuivreur industriel / Cuivreuse industrielle
- Doreur / Doreuse au rhodium
- Doreur / Doreuse sur métaux
- Décapeur industriel / Décapeuse industrielle
- Dégraisseur industriel / Dégraisseuse industrielle
- Galvaniseur industriel / Galvaniseuse industrielle
- Galvanoplaste industriel / industrielle
- Galvanoplaste sur métaux et substrat
- Mastiqueur industriel / Mastiqueuse industrielle
- Metteur / Metteuse au bain industriel
- Métalliseur / Métalliseuse au pistolet industriel
- Métalliseur / Métalliseuse au plasma
- Niqueleur industriel / Niqueuse industrielle
- Opérateur / Opératrice de ligne de galvanisation
- Opérateur / Opératrice de ligne de traitement de surface
- Opérateur / Opératrice galvanoplaste
- Opérateur décapeur industriel / Opératrice décapeuse industrielle
- Ouvrier / Ouvrière en métallisation
- Phosphateur industriel / Phosphateuse industrielle
- Plastifieur industriel / Plastifieuse industrielle
- Plombeur industriel / Plombeuse industrielle
- Rhodieur industriel / Rhodieuse industrielle
- Zingueur industriel / Zingueuse industrielle
- Électroplaste
- Émailleur industriel / Émailleuse industrielle

❖ Appellations

Étameur industriel / Étameuse industrielle

Étameur-galvaniseur / Étameuse-galvaniseuse

❖ Définition

Réalise des traitements de surface de protection à l'usure, à la corrosion et/ou de décoration par dépôt électrochimique sur des pièces et produits neufs ou usés. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en traitement de surface, mécanique.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le type d'équipements, d'installations(salle de commande, ...) et de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, masque, lunettes de protection, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire

- Contrôler l'aspect d'un produit
- Préparer des équipements de production
- Positionner des pièces ou des matériaux sur une machine
- Régler ou contrôler les équipements, les bains ou les produits de traitement (fluidité, température, ...)
- Réaliser et surveiller les traitements, les mises aux bains (dégraissage, décapage, application, passivation, ...)
- Contrôler le traitement des surfaces (aspect, dépôt) et effectuer des ajustements
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production
- Entretien des équipements

Savoirs

- R Indicateurs de suivi d'activité
- Rc Indicateurs de suivi de production
- R Utilisation de pistolet de projection
- C Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- C Utilisation d'outillages manuels
- C Utilisation d'instrument de mesure
- C Règles de sécurité
- R Sciences physiques

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau	R	<input type="checkbox"/> Métallurgie <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Normes environnementales <input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par anodisation	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par bain électrolytique	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par bain d'acide	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par bain de gaz réactif	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par chromatation	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par dépôt sous vide	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par galvanoplastie	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par phosphatation	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par projection	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par ultrasons	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de chaîne automatique, semi-automatique de traitement	R	<input type="checkbox"/> Logiciel de supervision
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de cuve, bain	R	<input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement sous vide	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement d'étuve, four	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de ligne, train de laminage à froid	R	

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Traiter des métaux ferreux (acier, fonte, ...) <input type="checkbox"/> Traiter des métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Traiter des minéraux, verre, céramique <input type="checkbox"/> Traiter des matériaux plastiques, caoutchoucs, composites	R R R R	
<input type="checkbox"/> Déposer un revêtement métallique <input type="checkbox"/> Déposer un revêtement non métallique	R R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit de haute précision <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit fabriqué en continu (feuillard, bande) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit micromécanique <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit volumineux, lourd, de grande taille	R R R R	
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
<input type="checkbox"/> Réaliser des travaux de finition, parachèvement ou retouche de pièces	R	
<input type="checkbox"/> Conditionner un produit <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'expédition	R C	<input type="checkbox"/> Techniques de conditionnement
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Arts de la table <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chaudronnerie, tuyauterie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Fonderie, forge <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Médical <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Micromécanique <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Structures métalliques <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction 	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3403 - Conduite de traitement thermique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3404 - Peinture industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations

❖ **Mobilité professionnelle**

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME

Fiches ROME envisageables si évolution

H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface

- Toutes les appellations

H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux

- Toutes les appellations