

H3402

CONDUITE DE TRAITEMENT PAR DÉPÔT DE SURFACE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de traitement de surface
- Anodiseur industriel / Anodiseuse industrielle
- Argenteur industriel / Argenteuse industrielle
- Cadmieur industriel / Cadmieuse industrielle
- Caoutchouteur industriel / Caoutchoutrice industrielle
- Chef d'équipe galvanisation
- Chromeur industriel / Chromeuse industrielle
- Conducteur / Conductrice d'installation de traitement de surface
- Conducteur / Conductrice de bain de traitement de surface
- Cuivreur industriel / Cuivreuse industrielle
- Décapeur industriel / Décapeuse industrielle
- Dégraisseur industriel / Dégraisseuse industrielle
- Doreur / Doreuse au rhodium
- Doreur / Doreuse sur métaux
- Électroplaste
- Émailleur industriel / Émailleuse industrielle
- Étameur-galvaniseur / Étameuse-galvaniseuse
- Étameur industriel / Étameuse industrielle
- Galvaniseur industriel / Galvaniseuse industrielle
- Galvanoplaste industriel / industrielle
- Galvanoplaste sur métaux et substrat
- Mastiqueur industriel / Mastiqueuse industrielle
- Métalliseur / Métalliseuse au pistolet industriel
- Métalliseur / Métalliseuse au plasma
- Metteur / Metteuse au bain industriel
- Nickeleur industriel / Nickeuse industrielle
- Opérateur / Opératrice de ligne de galvanisation
- Opérateur / Opératrice de ligne de traitement de surface
- Opérateur / Opératrice galvanoplaste
- Opérateur décapeur industriel / Opératrice décapeuse industrielle
- Ouvrier / Ouvrière en métallisation
- Phosphateur industriel / Phosphateuse industrielle
- Plastifieur industriel / Plastifieuse industrielle
- Plombier industriel / Plombeuse industrielle
- Rhodieur industriel / Rhodieuse industrielle
- Zingueur industriel / Zingueuse industrielle

Définition

- Réalise des traitements de surface de protection à l'usure, à la corrosion et/ou de décoration par dépôt électrochimique sur des pièces et produits neufs ou usés.
- Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en traitement de surface, mécanique.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Préparer des équipements de production
	Préparer les produits nécessaires
	Préparer un support, une matière
	Régler ou contrôler les équipements, les bains ou les produits de traitement (fluidité, température, ...)
	Calculer les volumes et les surfaces à traiter
	Positionner des pièces ou des matériaux sur une machine
	Traiter des métaux
	Appliquer les traitements adaptés aux matériaux
	Réaliser des opérations de traitement de surface
	Réaliser des opérations de traitement sur un produit de haute précision
Réaliser des opérations de traitement sur un produit fabriqué en continu	
Réaliser des opérations de traitement sur un produit micromécanique	
Réaliser des opérations de traitement sur un produit volumineux, lourd, de grande taille	
Réaliser et surveiller les traitements, les mises aux bains (dégraissage, décapage, application, passivation, ...)	
Traiter des matériaux plastiques	
Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage	
Utiliser une installation, une machine	
Traiter des minéraux, verre, céramique	
Construction	Déposer un revêtement

Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
Qualité	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
Gestion des stocks	Manipuler un engin de manutention ou de chantier Conditionner des produits
Management	Animer, coordonner une équipe
Protection des personnes et de l'environnement	Réduire l'empreinte environnementale de son activité
Organisation	Renseigner, mettre à jour une documentation technique Renseigner les supports qualité et de suivi de production Rendre compte de son activité
Communication	Participer à un travail collaboratif

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
Faire preuve d'autonomie
Faire preuve de rigueur et de précision
S'adapter aux changements

Savoirs

Domaines d'expertise	Chimie Sciences physiques Métallurgie Logiciel de supervision
Normes et procédés	Indicateurs de suivi d'activité Indicateurs de suivi de production Pilotage en salle de commande Procédé par bain électrolytique Procédé par chromatation Procédé par dépôt sous vide Règles de sécurité Lecture de plan, de schéma Normes environnementales

Équipement de ligne, train de laminage à froid
Utilisation d'équipement d'étuve, four
Utilisation d'équipement de chaîne automatique, semi-automatique de traitement
Utilisation d'équipements de cuve, bain, creuset
Utilisation d'équipements et d'appareils de mesure
Utilisation d'équipements sous vide
Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
Utilisation d'outillages manuels
Utilisation de pistolet de projection
Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
Caractéristiques des plastiques, caoutchoucs, composites
Caractéristiques des revêtements métalliques
Caractéristiques des revêtements non métalliques

Produits, outils et matières

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

Déplacements professionnels
En ligne ou ilot de production
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)
Port et manipulation de charges lourdes



Horaires et durée du travail

Travail de nuit
Travail le week-end
Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industries