

I1310

MAINTENANCE MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de rénovation et de maintenance d'équipement industriel
- Agent / Agente de rénovation et maintenance mécanique de machines industrielles
- Chef mécanicien / mécanicienne de maintenance industrielle
- Dépanneur mécanicien / Dépanneuse mécanicienne en équipements industriels
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien en industrie
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien industriel
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien sur machines
- Mécanicien / Mécanicienne de maintenance armement
- Mécanicien / Mécanicienne de maintenance en robinetterie
- Mécanicien / Mécanicienne de maintenance industrielle
- Mécanicien / Mécanicienne sur machines industrielles
- Mécanicien / Mécanicienne sur métiers leavers
- Mécanicien industriel / Mécanicienne industrielle d'entretien
- Micromécanicien / Micromécanicienne de maintenance industrielle
- Technicien / Technicienne d'entretien de machines tournantes
- Technicien / Technicienne d'entretien industriel

Définition

- Réalise l'entretien, la maintenance, la mise à niveau ou la rénovation mécanique des matériels, équipements, installations de production/exploitation industrielles, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac professionnel à Bac+2 (BTS, DUT) en maintenance, mécanique, productique.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans ces secteurs sans diplôme particulier.

Des habilitations spécifiques (électricité, soudure, nucléaire, ...) peuvent être requises.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Habilitation Complément Sûreté Qualité (CSQ)
- Habilitation Radioprotection niveau 1 (RP1)
- Habilitation Radioprotection niveau 2 (RP2)
- Habilitation Socle Commun Nucléaire niveau 1 (SCN1)
- Habilitation Socle Commun Nucléaire niveau 2 (SCN2)
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020)

Compétences

Savoir-faire

Conception	<p>Concevoir, améliorer un équipement électrique ou une installation électrique</p> <p>Concevoir des procédures de maintenance</p> <p>Optimiser un processus industriel</p>
Production, Fabrication	<p>Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques</p> <p>Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages</p> <p>Monter et régler une installation, une machine</p> <p>Démonter un équipement, une installation</p> <p>Réaliser des opérations de soudage</p> <p>Réaliser les ajustements et les finitions et assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques</p>
Maintenance, Réparation	<p>Entretien un équipement, une machine, une installation</p> <p>Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation</p> <p>Réaliser un diagnostic technique</p> <p>Réaliser une opération de maintenance</p> <p>Changer ou réparer une pièce ou un ensemble défectueux</p>
Prévention des risques	<p>Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation</p> <p>Suivre une opération de maintenance, de support technique</p> <p>Élaborer des actions ou des règles de prévention</p>
Qualité	<p>Élaborer des règles et procédures de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)</p> <p>Réaliser la mise en conformité de fonctionnement (état de référence, sécurité, environnement, ...)</p>
Gestion des stocks	<p>Contrôler l'état des stocks</p> <p>Définir des besoins en approvisionnement</p>
Communication, Multimédia	<p>Mener un entretien, une interview, une audition</p>
Recherche, Innovation	<p>Intégrer le jumeau numérique aux processus industriels</p> <p>Participer à l'innovation et contribuer à l'amélioration continue du travail</p> <p>Observer des faits, des événements, des comportements</p> <p>Procéder à des tests, expérimentations</p> <p>Rédiger un cahier des charges, des spécifications techniques</p> <p>Gérer une base de données numériques</p> <p>Analyser une situation et produire un diagnostic</p>

Management	Valoriser et partager les bonnes pratiques
Gestion des Ressources Humaines	Cartographier et classifier les emplois et les compétences
Conseil, Transmission	Accompagner l'appropriation d'un outil par ses utilisateurs Transmettre une technique, un savoir-faire
Relation client	Apporter une assistance technique Assister des techniciens dans leur activité de maintenance
Développement commercial	Élaborer, adapter une proposition commerciale
Stratégie de développement	Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts
Gestion administrative	Organiser et planifier une activité
Pilotage et maîtrise des coûts	Estimer les coûts et les délais d'une activité ou d'une prestation
Organisation	Analyser, exploiter, structurer des données Renseigner, mettre à jour une documentation technique Utiliser des logiciels spécifiques Établir, mettre à jour un dossier, une base de données Collecter et analyser des informations Alerter, demander un appui ou un arbitrage en qualifiant la nature du problème
Communication	Travailler en réseau Participer à un travail collaboratif
Développement des compétences	Évaluer le résultat de ses actions
Savoir-être professionnels	Travailler en équipe Organiser son travail selon les priorités et les objectifs Faire preuve de rigueur et de précision S'adapter aux changements

Savoirs

Domaines d'expertise	<p>Électromécanique</p> <p>Électronique</p> <p>Électrotechnique</p> <p>Hydraulique</p> <p>Informatique industrielle</p> <p>Maintenance de machines industrielles</p> <p>Mécanique productique</p> <p>Optique</p> <p>Principes de fonctionnement d'un moteur</p> <p>Robotique</p> <p>Pneumatique</p> <p>Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)</p>
Normes et procédés	<p>Maintenance préventive/curative de deuxième niveau</p> <p>Métrologie</p> <p>Normes qualité</p> <p>Règles de sécurité</p> <p>Régulation et instrumentation</p> <p>Lecture de plan, de schéma</p>
Produits, outils et matières	<p>Caractéristiques des armes</p> <p>Utilisation d'appareils de mesure électrique (multimètre, ...)</p> <p>Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)</p> <p>Utilisation d'outillages manuels</p>
Techniques professionnelles	<p>Techniques d'usinage</p> <p>Techniques de chaudronnerie</p> <p>Techniques de serrurerie</p> <p>Techniques de soudure</p>

Contextes de travail

	<p>Conditions de travail et risques professionnels</p>	<p>Déplacements professionnels</p> <p>En milieu nucléaire</p> <p>Port d'équipement de protection (EPI, casque...)</p>
	<p>Horaires et durée du travail</p>	<p>Travail en astreinte</p> <p>Travail le week-end</p> <p>Travail par roulement</p>

Secteurs d'activité

- Maintenance, entretien et nettoyage
-